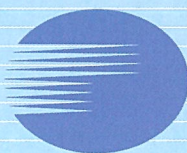
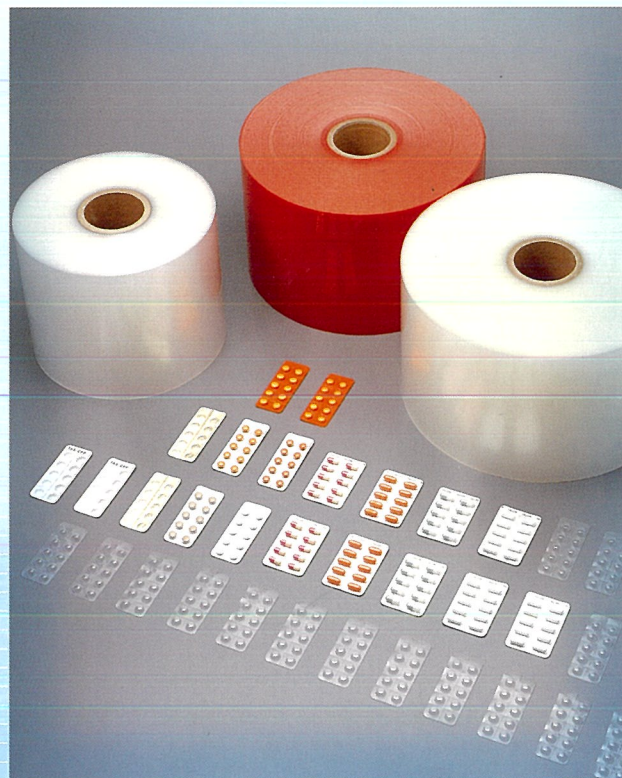


MEDICAL & PHARMACEUTICALS

PTP専用シート

Technical Guide





PTPシート







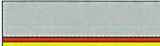

高防湿、高透明、成形性に優れたPTPシート“TASシリーズ”

医薬品の有効性、安全性、安定性を確保し、その保護性、使用性を高め、品質を維持する包装形態の有効な手段であるPTP包装用専用シートが“TASシリーズ”です。当社のTASシートは特に防湿性、透明性、成形性に優れ、PTPシートに要求される品質特性を満たした製品です。TASシリーズは、当社で研究開発したシーティングプロセスとPTP用として専用に開発した樹脂改質の結果、生まれた製品です。

TASシリーズの特長

- 1 TASシリーズは現在CPPシート、COCシート、PCTFEシートの3種類の素材のシート供給が可能です。
- 2 新開発のシーティングプロセスにより、厚さと内部応力が均一になっており、機械適性に優れています。
- 3 防湿性が高く、遮光仕様にも対応可能です。
- 4 成形時の展伸性がよく、ブリスター性能に優れています。
- 5 ブリスター成形工程でのソリが殆どありません。
- 6 GMP対応工場での生産により、クリーンなシートです。
- 7 要求防湿性能により、多様なシート銘柄の選択が可能です。

TASシリーズの種類と特長

シリーズ	製品ラインナップ	厚さ(μm)	特長	素材構成	成形機適性	
TAS-0000	TAS-0130	300	・TAS-1000シリーズの耐衝撃性改良	 ← CPP+α'	兼用機	
TAS-1000	TAS-1125NV TAS-1130NV	250 300	・高機械適性 ・高ガス透過 ・高透明			
TAS-2000	TAS-2225V	250	・中心層に改質PPを使用 ・防湿性の向上、展伸性を付与し機械適性向上 ・高ガス透過 ・高透明 ・カール性優	 ← CPP : 30μm ← CPP+α		
	TAS-2230V TAS-2230VSD	300				
	TAS-2230VSD オレンジ					
TAS-3000	TAS-3230V TAS-3230VSD	300	・TAS-2000シリーズにPVDCラテックスをコート ・高機械適性 ・低ガス透過 ・高透明 ・カール性優	 ← CPP : 30μm ← PVDC ← CPP+α		
TAS A2	TAS A2-S927 TAS A2-U230 TAS A2-U333	270 300 330	・CPPにPCTFEフィルムをラミネート ・超高防湿性能 ・高機械適性 ・低ガス透過 ・低燃焼ガス	 ← PCTFE ← CPP : 250μm		
TAS-200	TAS-225 TAS-225SD オレンジ	250	・中心層にCOCを使用 ・高機械適性 ・中ガス透過 ・高透明 ・カール性優 (PVC並)	 ← CPP : 30μm ← COC		PVC機も改造により可
	TAS-230	300				
	TAS-235	350	・肉厚タイプ ・高機械適性 ・中ガス透過 ・高透明 ・カール性優 (PVC並)			
	TAS-240	400				
TAS-300	TAS-330	300	・TAS-200シリーズにPVDCラテックスをコート ・高機械適性 ・低ガス透過 ・高透明 ・カール性優 (PVC並)	 ← CPP : 30μm ← PVDC ← COC		
TAS-M	TAS-M235 TAS-M2235	350 350	・COCベースのガスバリアシート ・CPPベースのガスバリアシート	 ← CPP or COC 機能性フィルム ← CPP	兼用機	
TAS-C	TAS-C220 TAS-C225	200 250	・COC共押し ・環境対応シート	 ← CPP ← COC ← CPP	PVC機も改造により可	

TASシートの物性一覧表

	試験方法	Unit	TAS-0130	TAS-1130NV	TAS-2225V	TAS-2230V	TAS-2230VSD	TAS-3230V
1. 厚み	マイクロメータ	μm	300	300	250	300	300	300
2. 引張降伏応力	JIS K7127	MPa	MD/TD	MD/TD	MD/TD	MD/TD	MD/TD	MD/TD
			22.1/21.7	26.8/26.5	34.1/33.7	33.3/33.1	29.1/28.0	32.1/31.2
3. 引張破壊荷重	JIS K7127	N	- / -	134.6/122.5	98.0/76.1	130.2/108.2	129.6/106.9	135.7/111.7
4. 引張破壊歪み	JIS K7127	%	600以上/600以上	558.3/570.2	407.4/305.2	506.5/492.9	502.6/458.8	448.8/530.6
5. 衝撃試験	ASTM D5628	J(23℃)	3.02	1.38	0.10	0.11	0.46	0.29
6. トランス	JIS K7105	%	93	93	90	92	92	92
7. ヘイズ	JIS K7105	%	35	51	20	32	31	14
8. グロス	JIS Z 8741	%	89	90	94	73	130	121
9. 加熱収縮率 ※1	JIS K7136	%	0.12/0.15	0.28/0.48	0.08/0.24	0.33/0.20	0.22/0.17	0.46/0.06
10. CO2 透過度	JIS K7126	cc/m2・24H・atm	316	464	580	370	544	0.01
11. O2 透過度	JIS K7126	cc/m2・24H・atm	181	172	186	138	146	0.02
12. 水蒸気透過度 ※2	JIS Z0208	g/m2・24H	0.70	0.70	0.67	0.54	0.61	0.29
13. 水蒸気透過度(ポケット) ※3	自社法	mg/day	0.18	0.14	0.13	0.1	0.13	0.07
14. カール性 ※4	自社法	mm	5	5	4	4	4	4
15. 密度	JIS K7112	kg/m2 (23℃)	0.893	0.897	0.915	0.916	0.916	0.981
16. 成形温度 ※5	自社法	℃ (幅)	130~138 (9℃)	133~138 (6℃)	125~138 (14℃)	128~140 (13℃)	129~141 (13℃)	135~142 (8℃)
17. 環境適正 ※6		-	○	○	○	○	○	△
18. 熱量		Kcal/kg	10000	10000	10000	10000	10000	10000
19. ベース原料			PP	PP	PP	PP	PP	PP
20. 厚生省告示370号試験		個別規格 PP	適合	適合	適合	適合	適合	適合

	試験方法	Unit	TAS-225	TAS-230	TAS-330	TAS A2-S927	TAS A2-U230	TAS A2-U333
1. 厚み	マイクロメータ	μm	250	300	300	270	300	330
2. 引張降伏応力	JIS K7127	MPa	MD/TD	MD/TD	MD/TD	MD/TD	MD/TD	MD/TD
			44.4/44.8	52.1/53.0	54.3/51.6	25.4/25.1	26.4/26.3	26.5/26.8
3. 引張破壊荷重	JIS K7127	N	107.1/108.1	143.1/122.0	119.5/146.6	116.2/99.3	118.0/104.8	107.9/106.0
4. 引張破壊歪み	JIS K7127	%	35.6/36.2	41.6/33.8	71.1/3.2	536.3/501.5	552.6/553.5	467.6/543.2
5. 衝撃試験	ASTM D5628	J(23℃)	0.10	0.16	0.15	0.71	0.99	1.11
6. トランス	JIS K7105	%	91	92	92	94	94	94
7. ヘイズ	JIS K7105	%	3	6	10	21	20	21
8. グロス	JIS Z 8741	%	113	146	130	-	-	-
9. 加熱収縮率 ※1	JIS K7136	%	0.11/0.03	0.12/0.06	0.09/0.00	0.11/0.58	0.14/0.37	0.09/0.29
10. CO2 透過度	JIS K7126	cc/m2・24H・atm	373	246	0.38	-	-	-
11. O2 透過度	JIS K7126	cc/m2・24H・atm	104	72	0.08	-	-	-
12. 水蒸気透過度 ※2	JIS Z0208	g/m2・24H	0.40	0.27	0.19	0.22	0.12	0.08
13. 水蒸気透過度(ポケット) ※3	自社法	mg/day	0.12	0.1	0.07	0.05	0.03	0.02
14. カール性 ※4	自社法	mm	1	1	1	2	1	1
15. 密度	JIS K7112	kg/m2 (23℃)	1.000	1.000	1.060	-	-	-
16. 成形温度 ※5	自社法	℃ (幅)	120~138 (19℃)	120~138 (19℃)	120~138 (19℃)	137~143 (7℃)	137~143 (7℃)	147 (1℃)
17. 環境適正 ※6		-	○	○	○	△	△	△
18. 熱量		Kcal/kg	10000	10000	10000	10000	10000	10000
19. ベース原料			COC	COC	COC	PP	PP	PP
20. 厚生省告示370号試験		個別規格 PP	適合	適合	適合	適合	適合	適合

注) 数値は代表値であり、保証値ではありません。MD : Machine Direction, TD: Transverse Direction

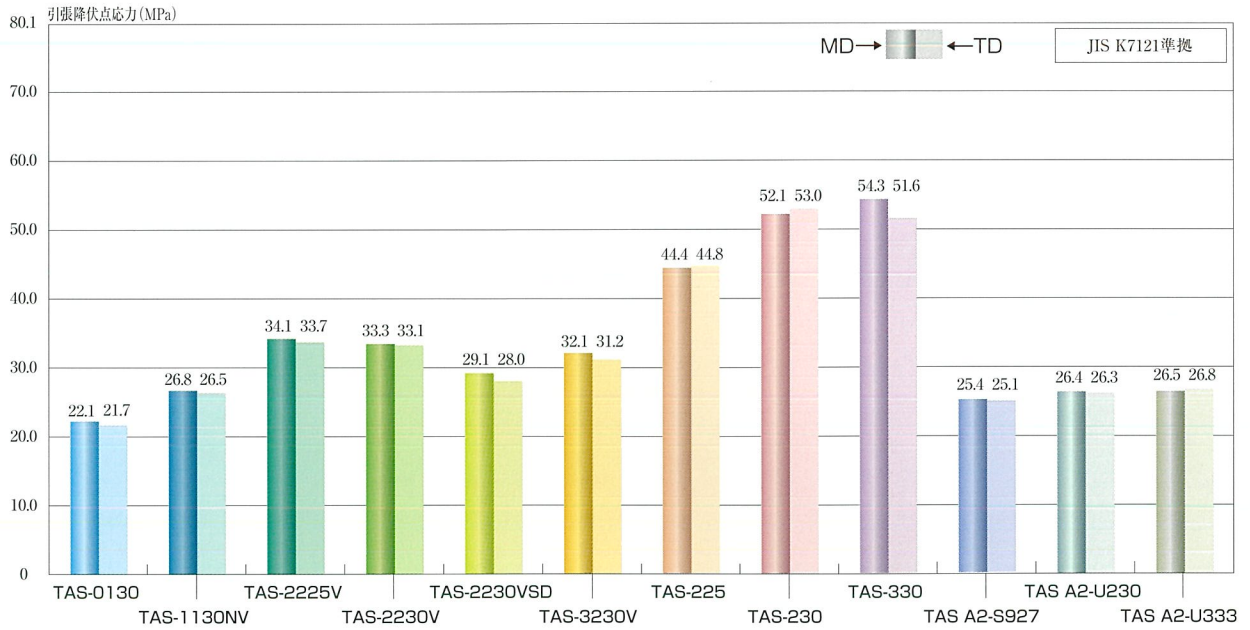
※1: PPは100℃・10分、COCは70℃・10分 ※2: 40℃・90%RH ※3: 40℃・75%RH、ホットサイズφ11×4 ※4: 成形・AL箱シール後 平均高さ

※5: 当社PTPテスト機 FBP-M2(CKD社製) ※6: △の製品については、成形時に環境への影響を及ぼすガスの発生が若干ある。

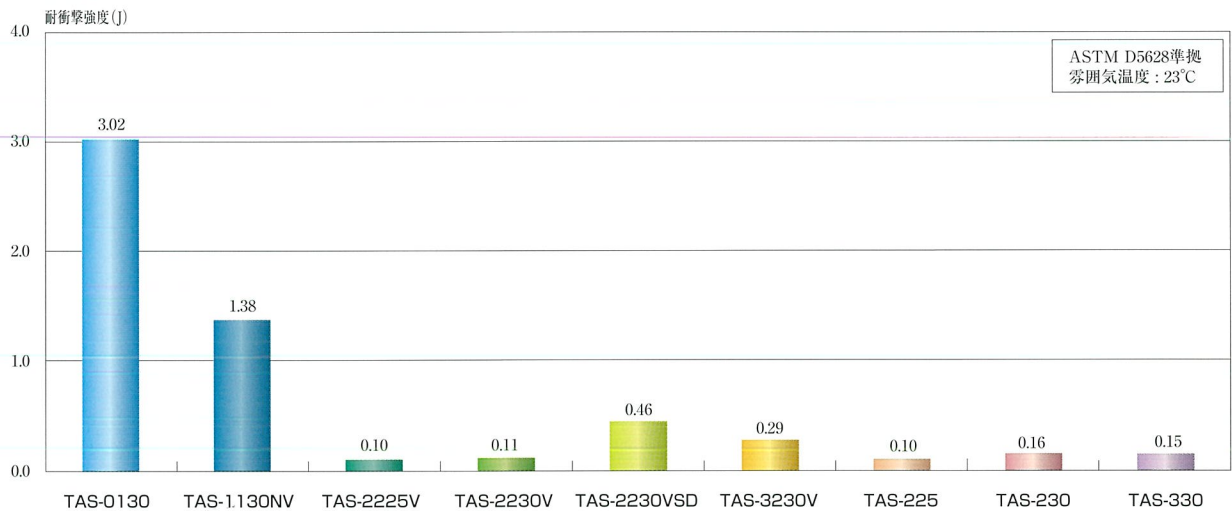
TASシリーズの安全性

	厚生省告示370号	ポリオレフィン等衛生協議会ポジティブリスト	FDA DMF No.8883
TAS-0130	適合	登録済み	登録済み
TAS-1130NV	適合	登録済み	登録済み
TAS-2225V	適合	登録済み	登録済み
TAS-2230V	適合	登録済み	登録済み
TAS-2230VSD	適合	登録済み	登録済み
TAS-3230V	適合	登録済み	登録済み
TAS A2-S927	適合	登録済み	登録済み
TAS A2-U230	適合	登録済み	登録済み
TAS-A2-U333	適合	登録済み	登録済み
TAS-225	適合	登録済み	登録済み
TAS-230	適合	登録済み	登録済み
TAS-330	適合	登録済み	登録済み
TAS-C220	適合	登録済み	登録済み

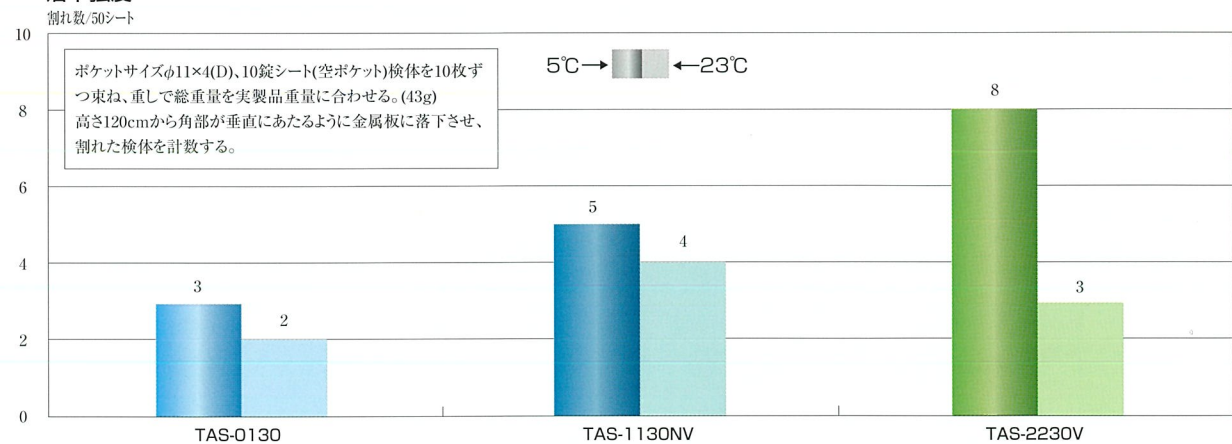
引張降伏点応力



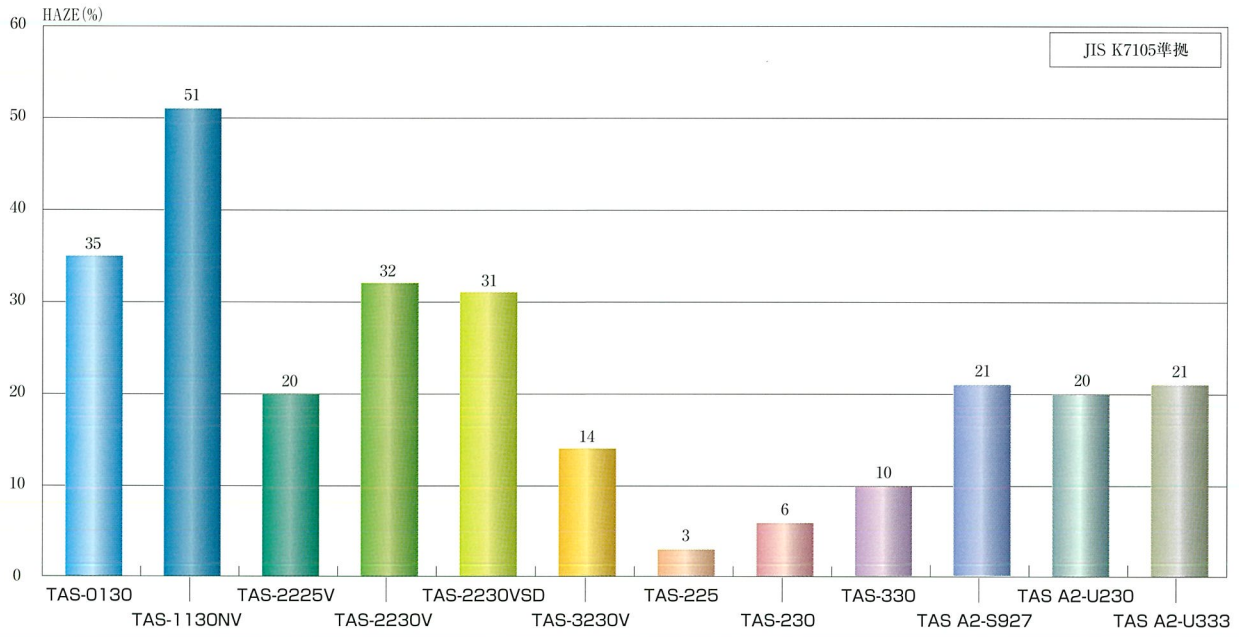
耐衝撃性



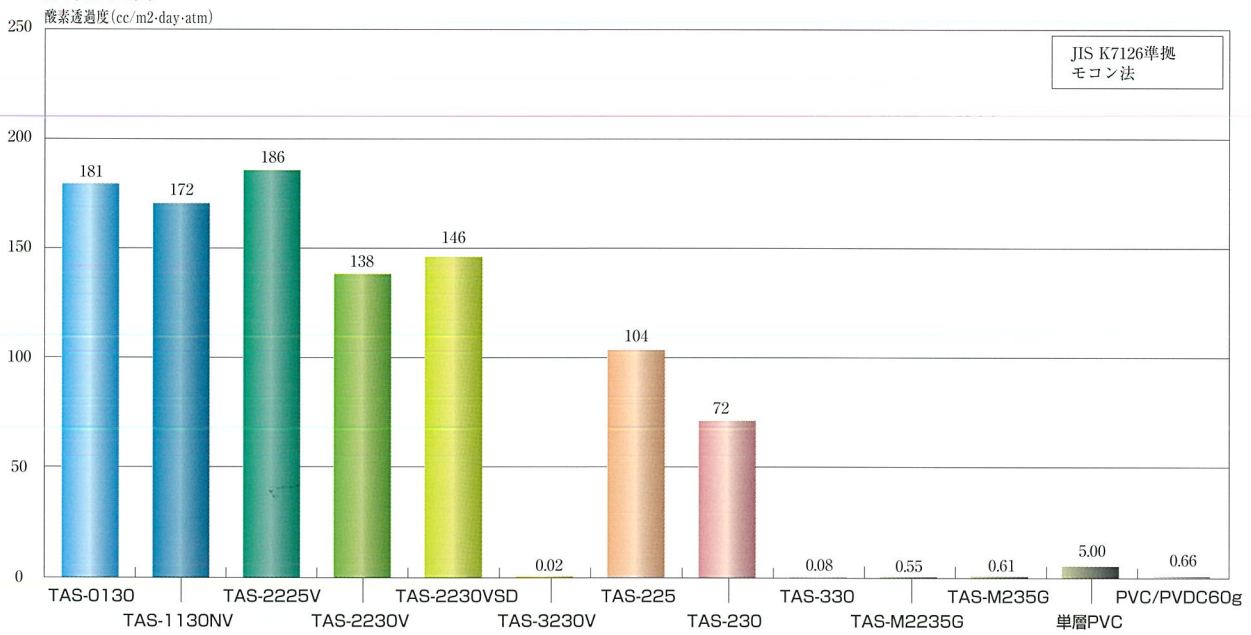
落下強度



HAZE

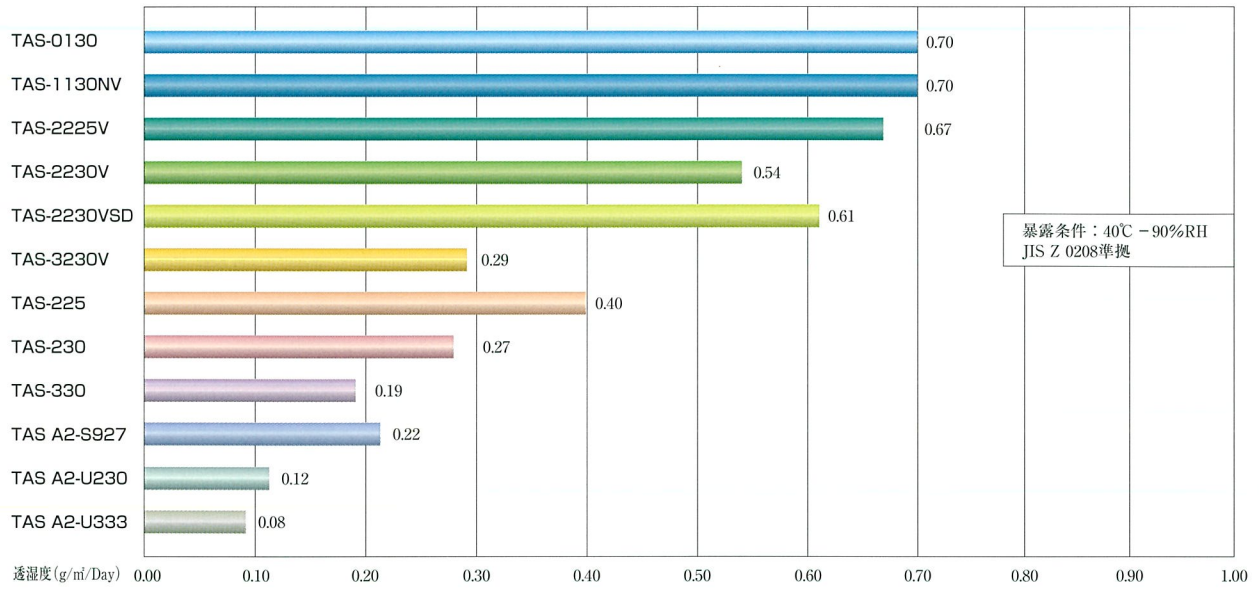


酸素透過度



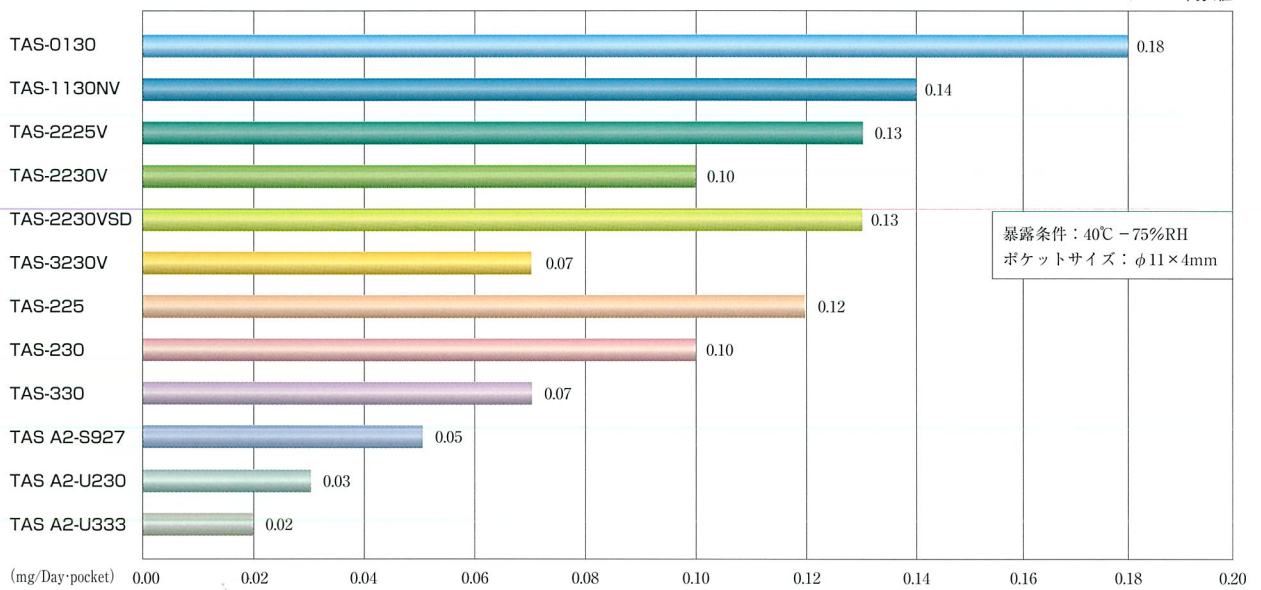
水蒸気透過度 (簡易袋法)

データは代表値

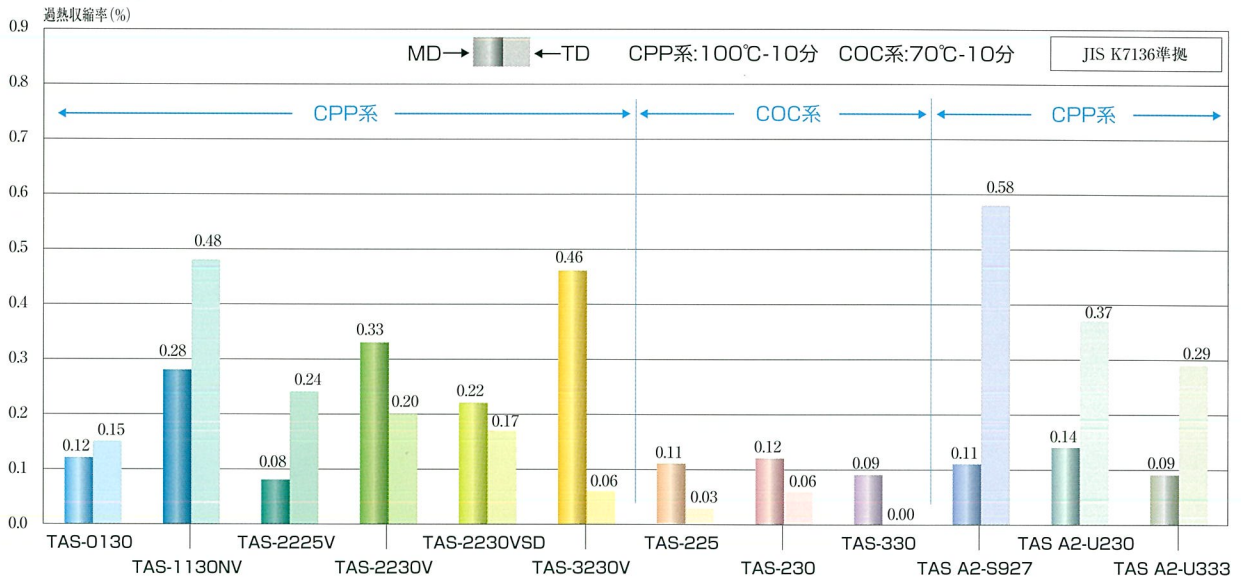


水蒸気透過度 (ポケット)

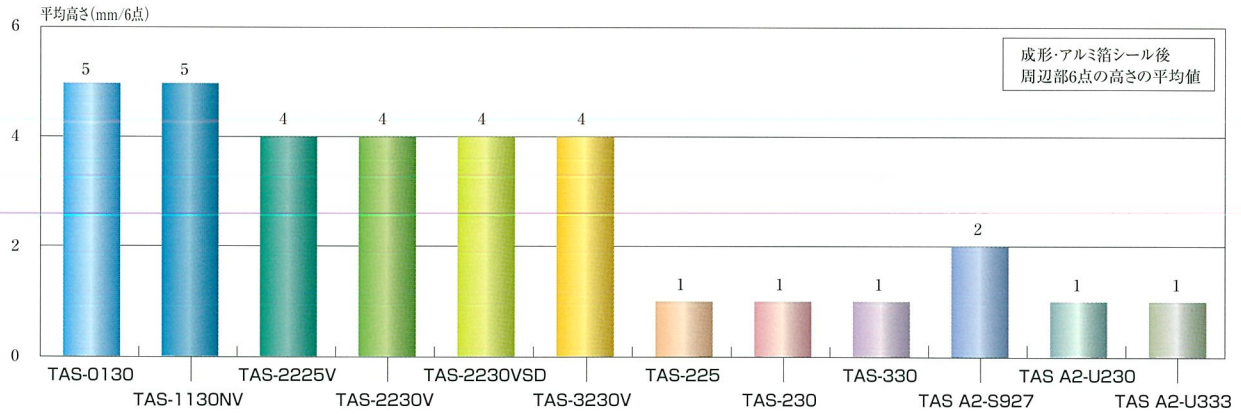
データは代表値



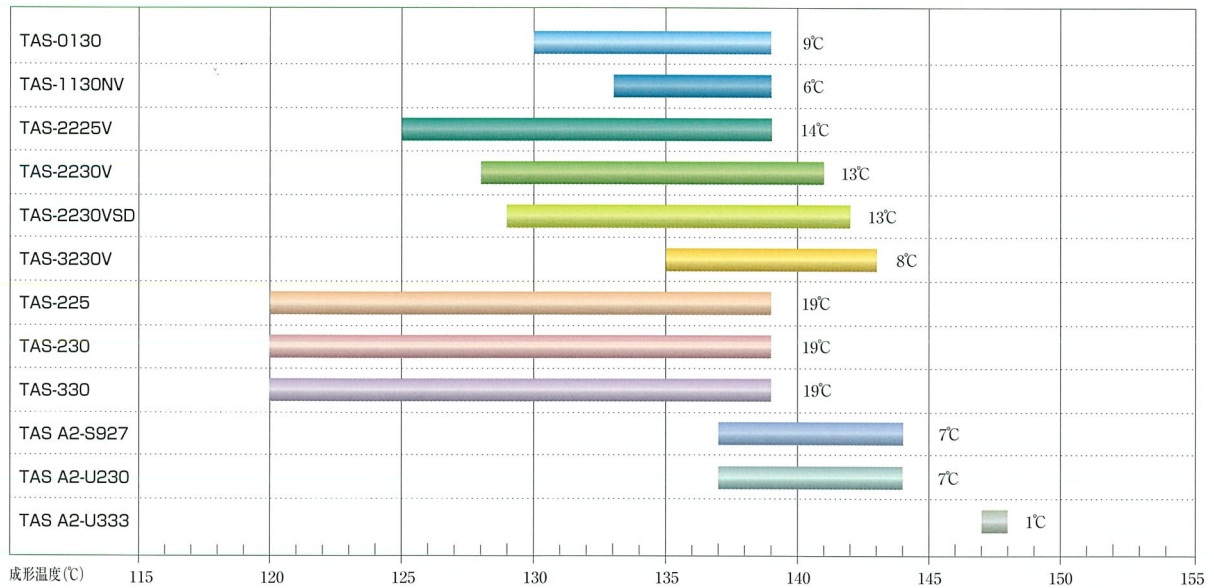
加熱収縮率



カール性



成形可能温度幅



ハート&テクノロジーでパッケージの未来をリード



大成化工株式会社

本社営業部 / 〒567-0054 大阪府茨木市藤の里2-11-6 TEL.072-643-5791(代) FAX.072-640-2508

東京営業部 / 〒103-0014 東京都中央区日本橋蛸殻町1-16-10 TEL.03-3668-9851(代) FAX.03-3661-5443

富山営業部 / 〒939-8064 富山県富山市赤田851-1 MKビル101 TEL.076-491-6361(代) FAX.076-491-6367

URL : <http://www.aisei-g.co.jp/>