



### 주서

1. 3D프린터 베드 최소 200mm 이상 출력기에서 출력할 것
2. 출력시 별도의 축척을 지정하지 말고 실척으로 출력할 것.
3. 출력 기준 A면을 베드로 설정하여, 지지대 생성 없이 출력할 것
4. 3D프린터 장비에 따라 바닥보조물 생성여부 결정해서 출력할 것.
5. 본 도면은 출력 공차가 적용되어 있으므로, 별도의 출력 공차지정 없이 출력할 것.
6. 출력 셋팅시 레이어 0.3mm, 출력 속도는 60mm/s이하로 설정하여 출력할 것.

척도	제도자	설계자	검도자	승인자	관리번호	
1:2	서관덕	서관덕		서관덕	작업명 환풍기 댐퍼	
일자	2017.07	2017.07		2017.07	부품명 스크류 댐퍼	
서관덕의 시간이 머문 작은공간 [ http://esajin.kr   seogd73@nate.com ]					도번	A3