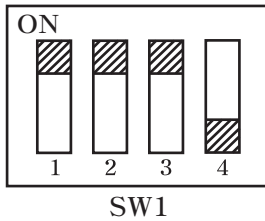


● 출력 크기가 작거나 크게 나오는 경우

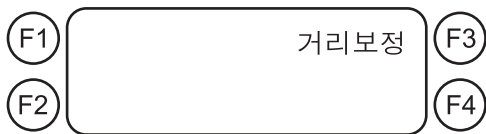
원인 플로터마다 거리 보정 수치가 다르므로 필요 시 거리 보정을 다시 해주어야 함.

조치

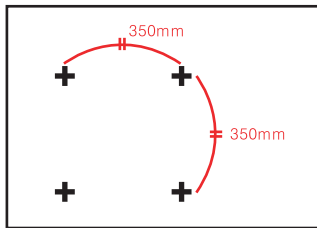
1. DIP 스위치(메인보드)의 4번 핀만 위로 올린다.(OFF)



2. F3 키를 눌러서 거리보정 메뉴를 선택한다.



3. F1 키를 누르면 플로터는 펜을 잡고 350x350 크기의 위치에 십자가 네개를 그린다.



4. X(↔), Y(↕) 방향의 크기를 잰다.

잰 크기가 350보다 크거나 작으면 현재의 보정 수치를 반대로 조정한다.

예를들어 실측치가 X=349.98mm가 나오고 현재 X=349.60이라면 X=349.58로 보정해 준다.

5. 대각선 수치 보정은 한쪽으로 휘었을때 보정하면 효과적이며 실측치를 입력해야 되나, 보정 필요성이 미미할 경우에는 계산치를 입력한다.

$$\text{대각선} = \sqrt{X^2 + Y^2}$$

6. 실측치가 350.00mm가 나올때까지 위 과정을 반복한다.