

*World best*

가

  
SAMSUNG DIGITall  
everyone's invited

The Best Solution to You  
KRconsulting

1. 가
2. 가                    가
3. 가
4. 가            CHECK POINT
5.        - 가



1. 가

2. 가 가

3. 가

4. 가 CHECK POINT

5. - 가

1.

2.

3. 가

4. 가

5. 가

6. 가

7.

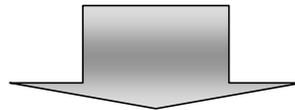
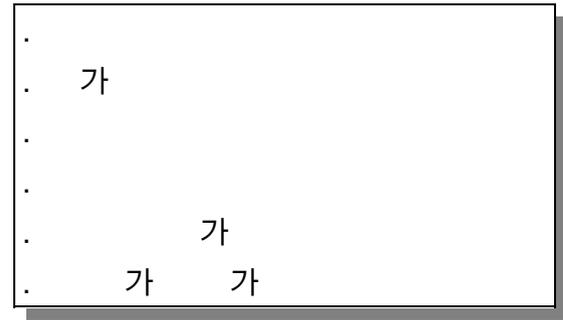
8. 가

9. 가

10. 가

# 1. 가

1.



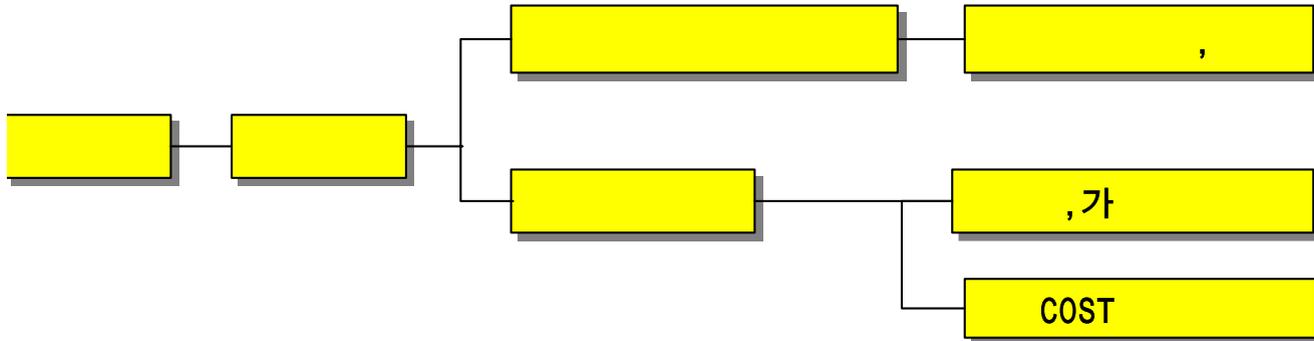
<3>



# 1. 가

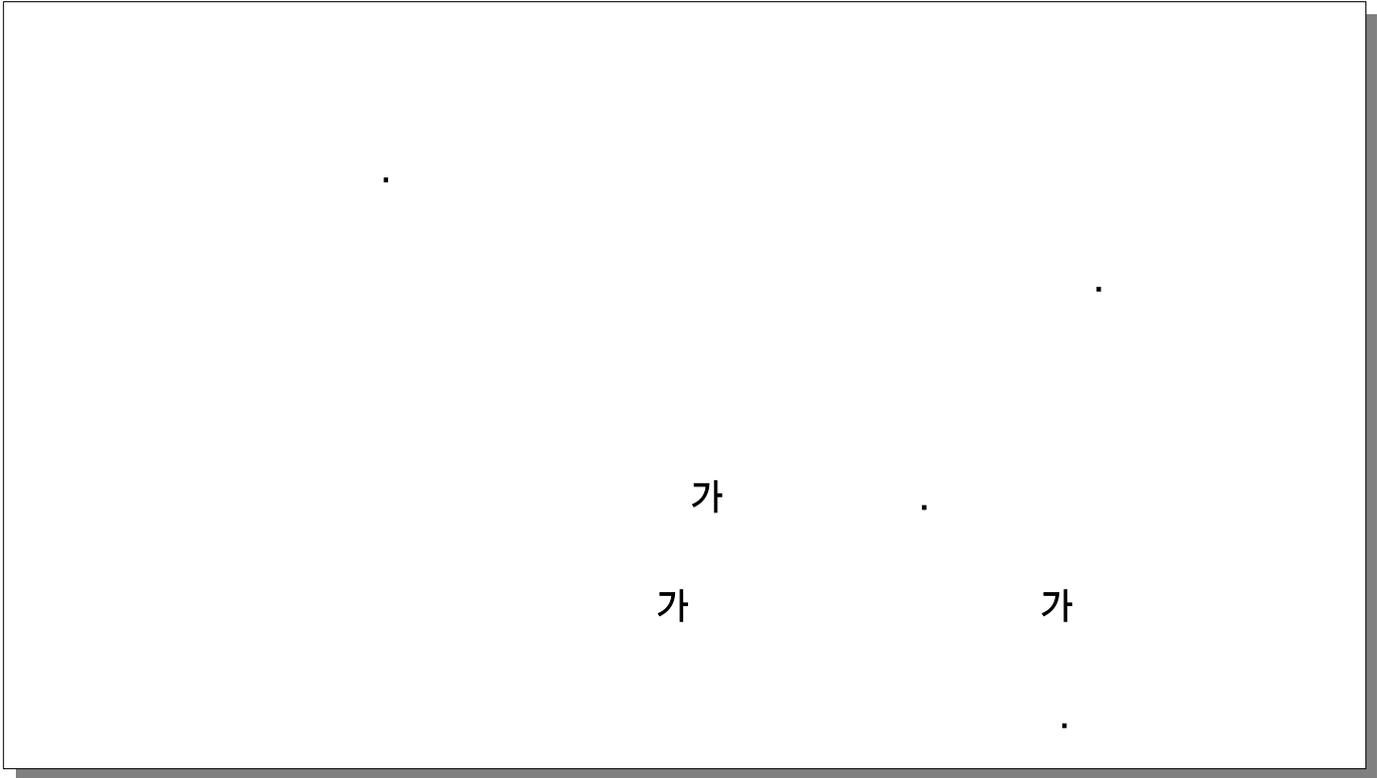
2.

- 
- , 가
- 
- 
- 



# 1. 가

2.



# 1. 가

## 3. 가

가 .

" ( " )  
가 .

- 가 가 . ; , , 가  
( 가 )
- 가 .  
( , 가)
- 가 .  
, 가 .  
( , 가)

# 1. 가

## 3. 가

가

가 , 가 .

- 가 :

, '  
가 .

- 가 : 1 ( 1 )

.

# 1. 가

## 4. 가

가

	가(COST)	(EXPENSE)	
가			.
- 가 :		가	.
- :			가
가			.
가			가
- 가			.
. 가 가 :	가	가	
ex)		,	
. 가 :	가	가	
.	:		가
ex)			가가
.	:		,
			,
.	:		가가

# 1. 가

## 4. 가

가 가

- 가 :

가

가

가 1,000

가 400

가 600

가 600

1) 가 가?

2) 가 ?

3) 가 가 가?

4) 가 가?

5) 가 가?

가 가

# 1. 가

## 5. 가

가 가

- 가 : 가 가  
가 .  
.  
.  
.

- 가 : 가, 가  
. 가 : 가 가  
.  
가 : , , , , , ,  
. 가 : , , , , ,

# 1. 가

## 5. 가

가 가

- 가 : 가  
가 .

- 가 : 가 가 .  
.

# 1. 가

## 5. 가

가 가

- 가 : 가 가 가

ex)

- 가 :

가

ex) , ,

# 1. 가

## 5. 가

가 가

- 가(variable costs) : 가 가  
ex) , ,

- 가(fixed costs) : 가  
ex) , , 가 ( )

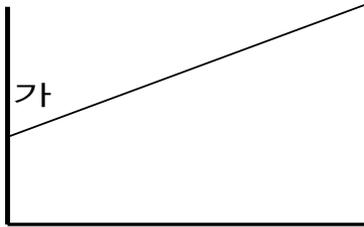


# 1. 가

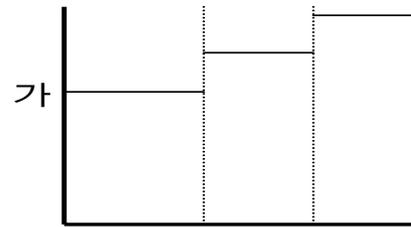
## 5. 가

가 가

가



가



- 가 : 가 0  
가 가 .  
ex) , 가 , , ,
- 가 :  
가 ,  
가 .  
ex) ,

# 1. 가

## 5. 가

가 가 가 가

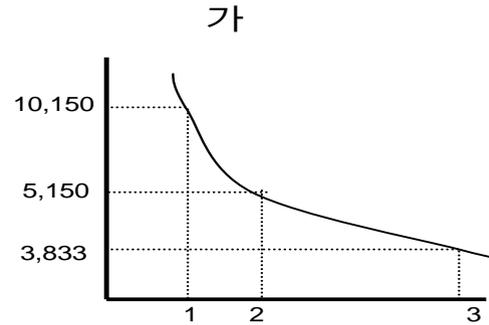
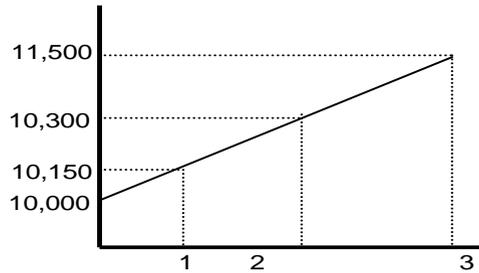
- 가 가 : 가  
가 가 .  
\* , 가 ,

- 가 : 가  
가 .  
\* 가 가

# 1. 가

## 5. 가

가 가  
가



가가 \150

가가 \10,000

가 가

가 가  
가 가  
가

ex) 1,000

가  
가  
가가 .

가 : 160,000

: 1,000

가 : = 160 /

# 1. 가

## 5. 가

가 가

- 가 :  
가가 가 ,  
가 .  
가 .

- 가 : 가 가 가 .  
가 ,  
가 .

# 1. 가

## 5. 가

가 가

- 가 : 가가  
가

- 가 :  
가  
가 .

- 가 :  
가 .  
ex)  
가가 .

# 1. 가

## 6. 가

가 3

1) :  
가 .

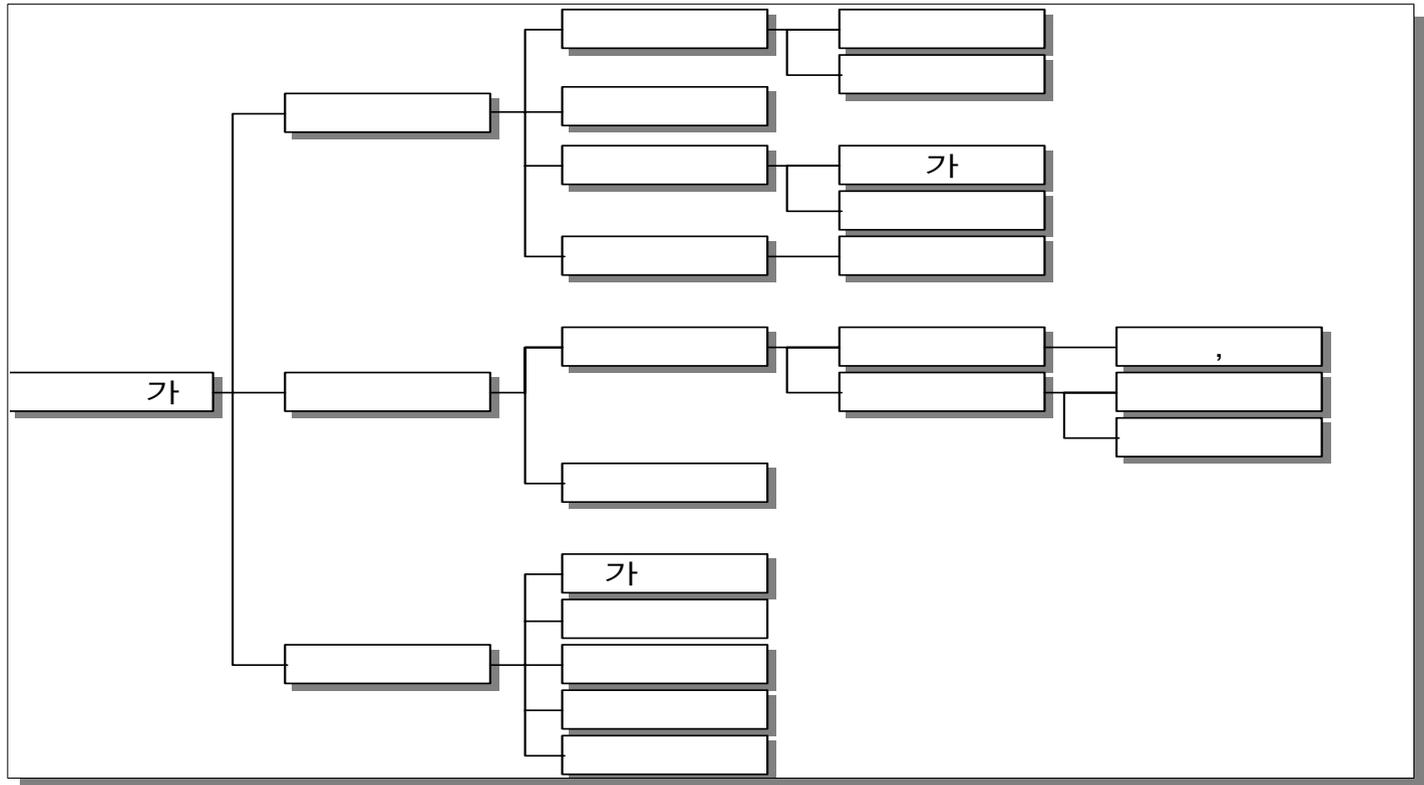
2) : ,  
.  
.

3) : , 가 , , 가 , ,  
 , 가 , , .  
.

# 1. 가

## 6. 가

가



# 1. 가

7.



- ( 가) .



1)

$$\text{가} \times = + \quad = + \quad \times$$

ex) A  $\quad \quad \quad \backslash 300, \quad \quad \quad \backslash 40,000, \quad \text{가} \quad \backslash 500$

?

$$\backslash 500 \times Y = \backslash 40,000 + \backslash 300 \times Y$$

$$\backslash 200 \times Y = \backslash 40,000$$

$$Y = 200$$

# 1. 가

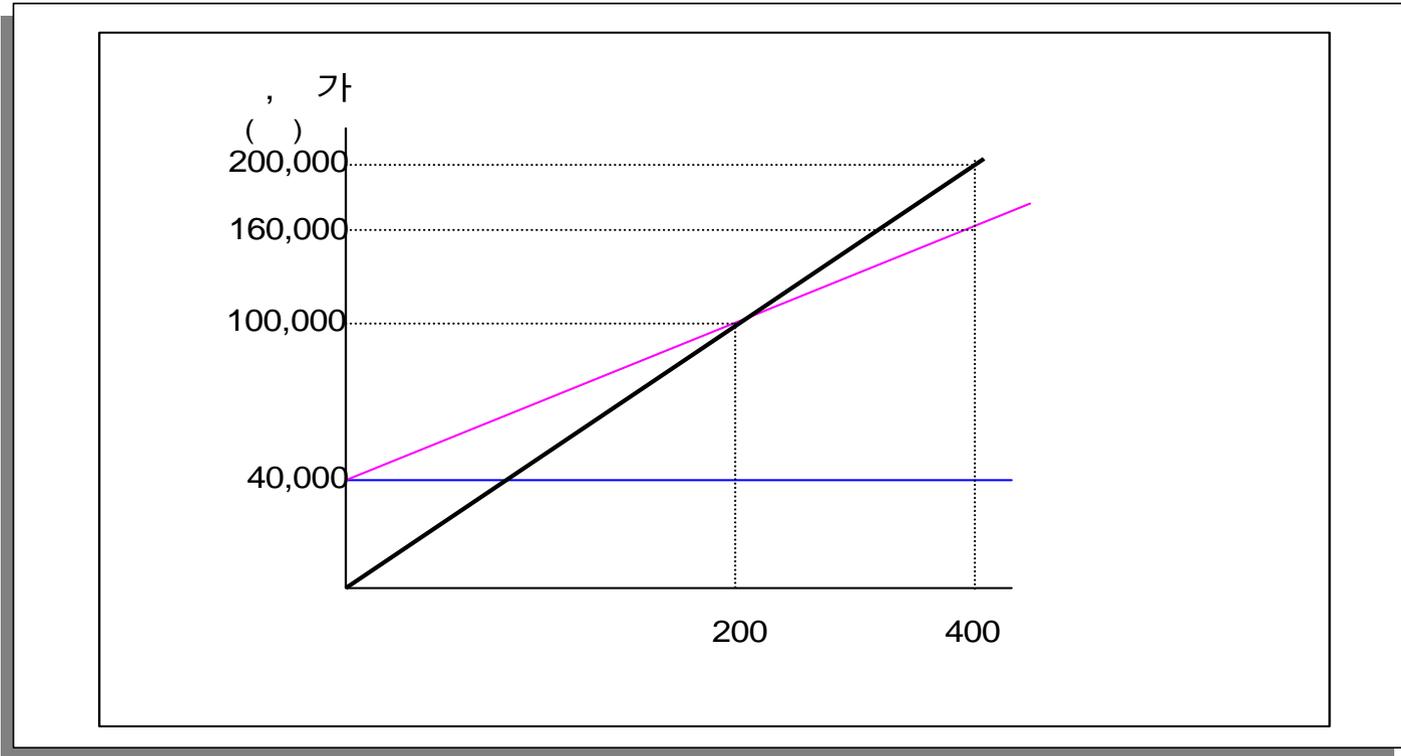
7.



$$\begin{aligned} & \text{x} & = \\ & = & \div \\ \text{ex)} & & \\ & = & - & = (\backslash 500 - \backslash 300) = \backslash 200 \\ & = & \backslash 40,000 \div \backslash 200 = 200 \\ & = & + ( & \text{x} & ) \\ & (1 - & ) = \\ & = & \div (1 - & ) \\ & = & \backslash 40,000 \div (1 - 60\%) \\ & = & \backslash 100,000 \end{aligned}$$

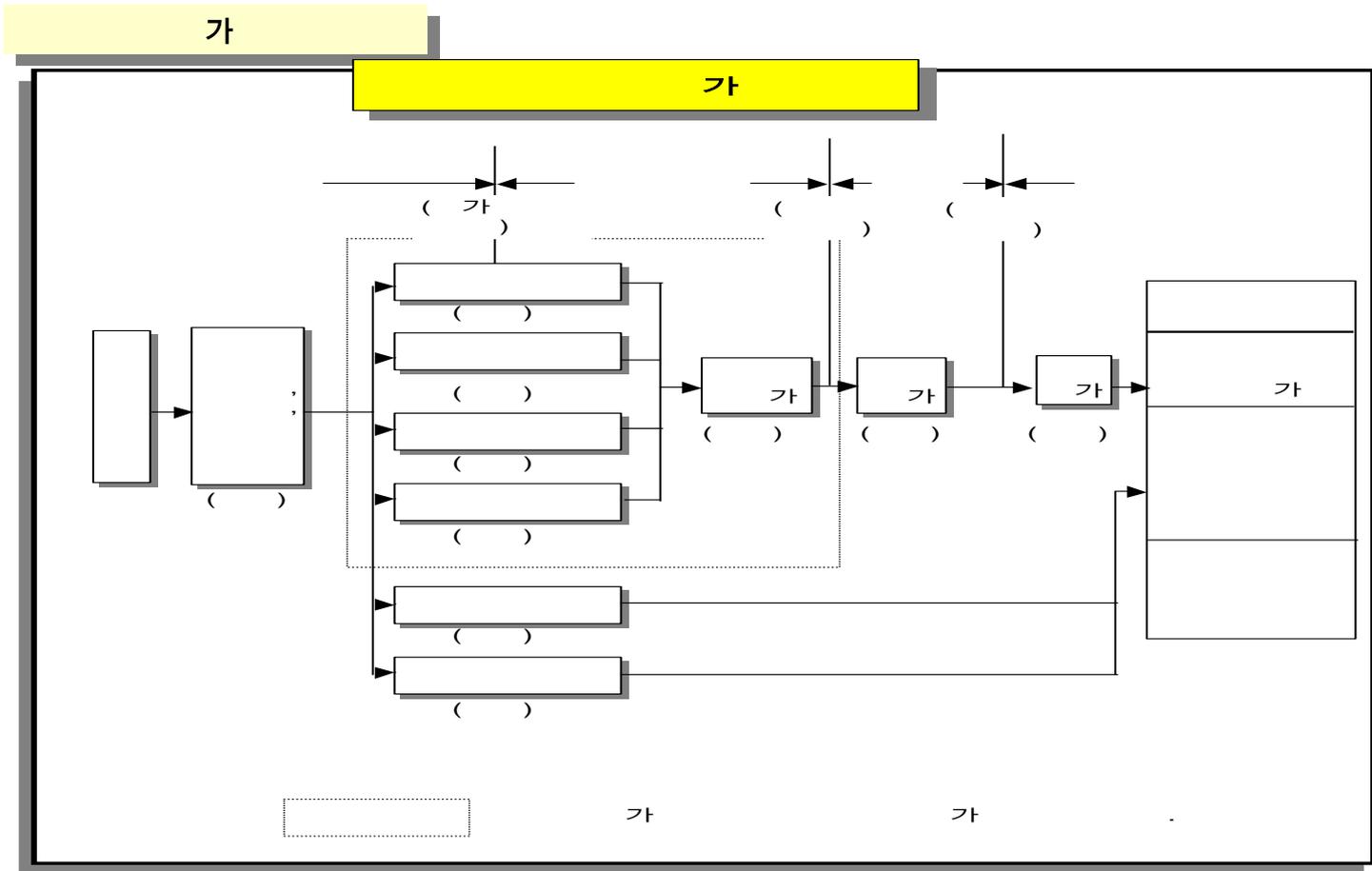
# 1. 가

7.



# 1. 가

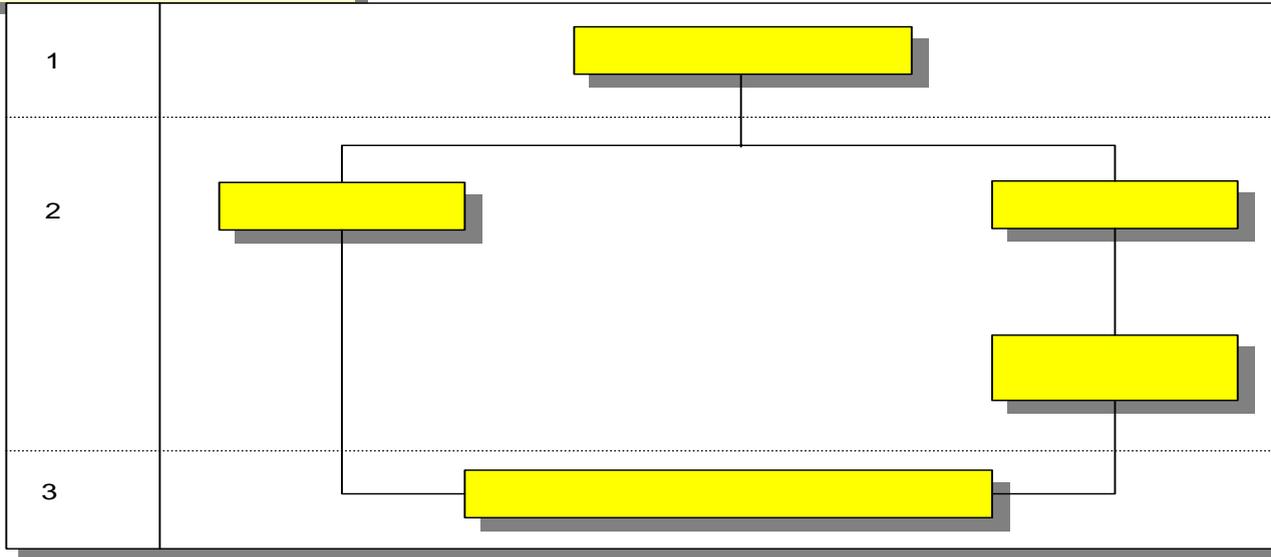
## 8. 가



# 1. 가

## 8. 가

가



1)

가

2)

가

3)

4)

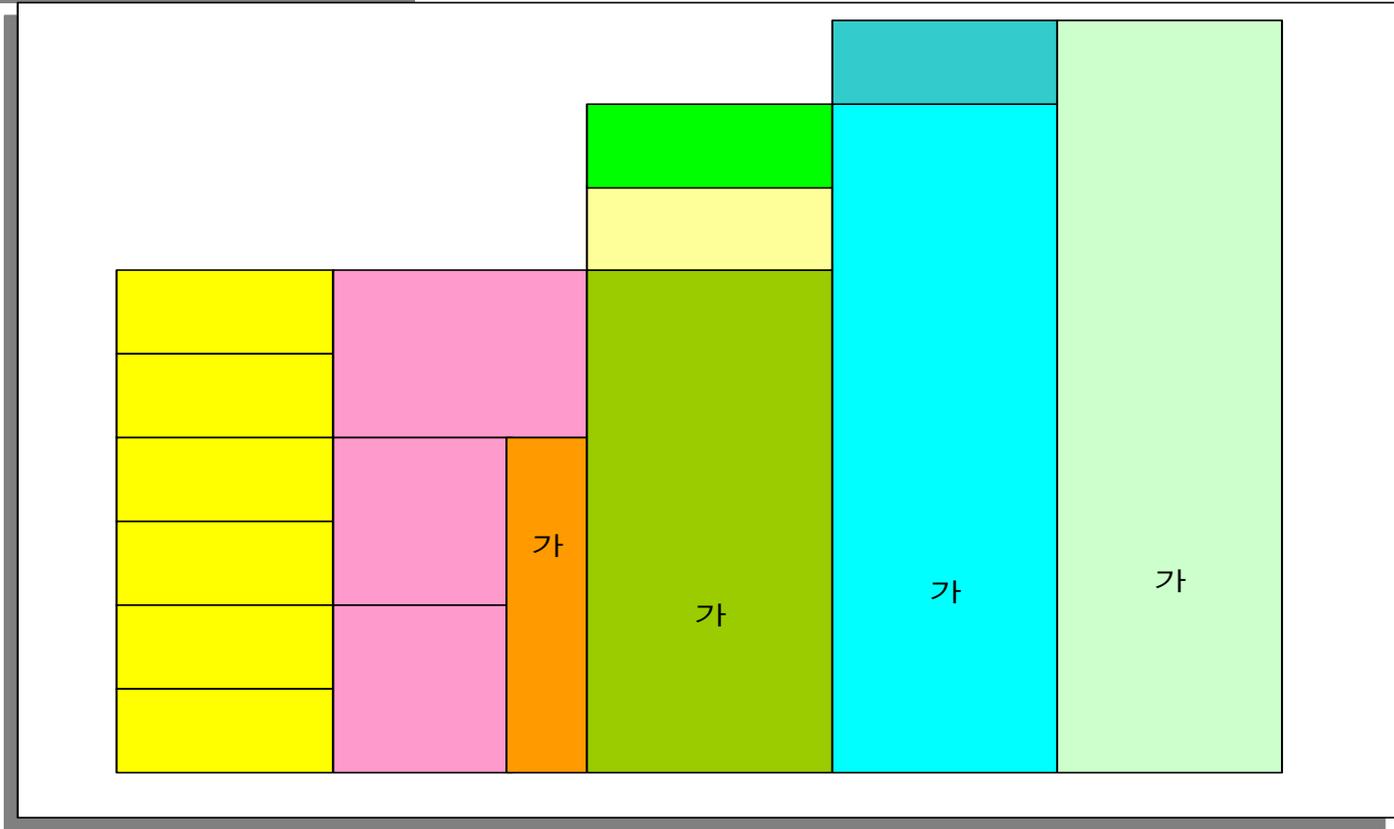
가

5) 가

# 1. 가

## 8. 가

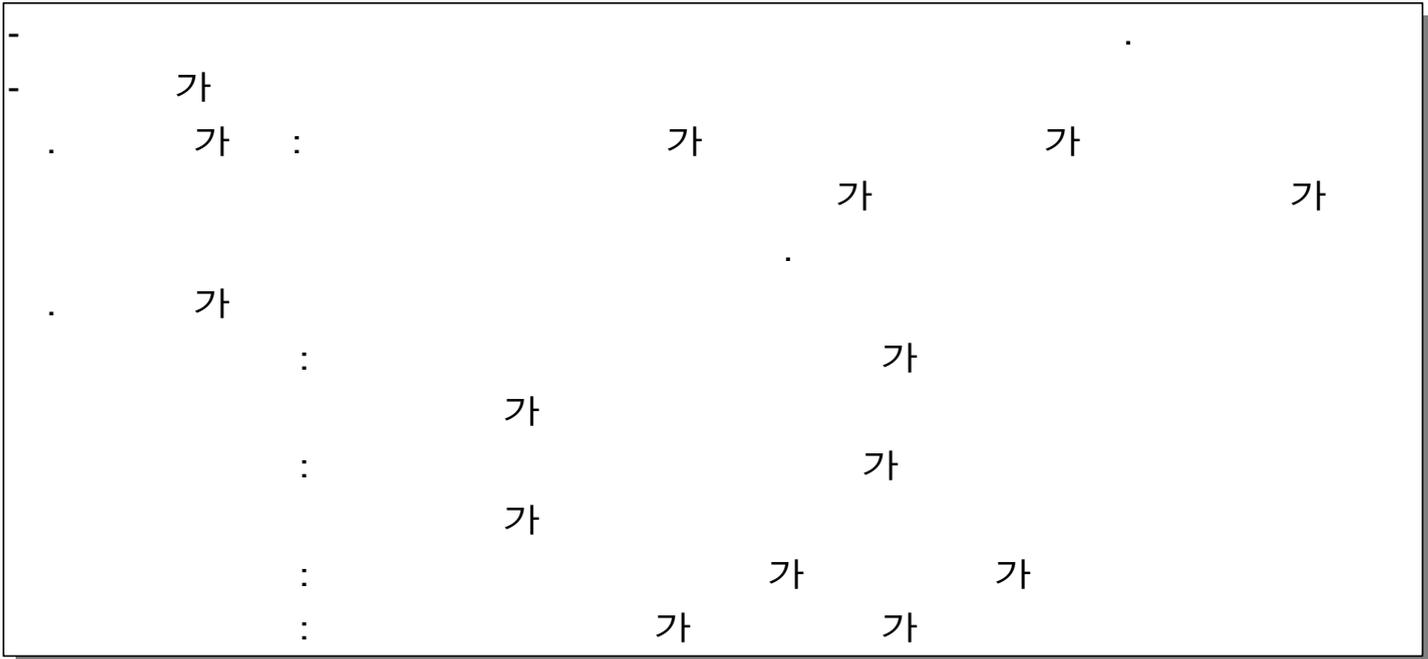
가



# 1. 가

## 9. 가

$$= ( \quad \quad \quad x \quad \quad \quad 가 ) - \text{SCRAP}$$



# 1. 가

## 9. 가

[Redacted]

[Redacted] = [Redacted] X [Redacted]

- 가  
- : , ,  
- 가  
· ( 가 ) = +  
· (LOT가 ) = ( / 가 ) +

" ,  
" .

# 1. 가

## 9. 가

[Redacted]

= X

- 가 .  
- : , ,  
- 가  
· ( 가 ) = +  
· (LOT가 ) = ( / 가 ) +

- 가  
- 가  
-  
- \*

# 1. 가

## 9. 가

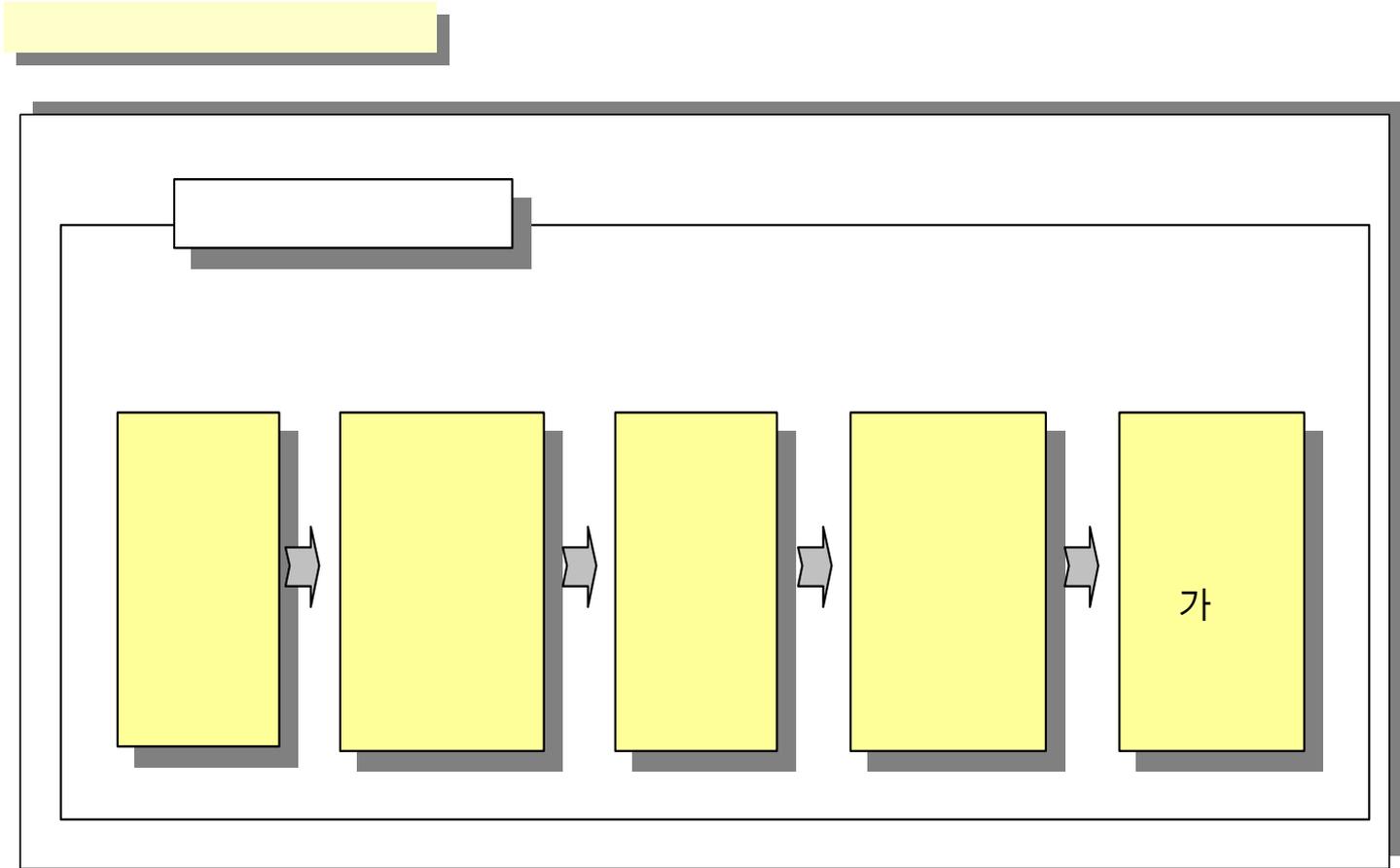


.  
.  
가  
.

. : , , ,가 ,  
.  
.  
.  
.  
.  
가 : , ,  
가 : , , ,

# 1. 가

## 9. 가



# 1. 가

## 10. 가

1)

.            가            ,            ,  
          가            ,            ,            .

2)

.            ,            ,            가            .

3)

.            ,            가

4)

.            ,

5)

.            ,            ,            ,            .

1. 가

2. 가 가

3. 가

4. 가 CHECK POINT

5. - 가

1.

2.

3. 가

4. 가

5. 가 가 /

## 2. 가 가

1.

		
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	( / )	( )
<input type="text"/>	( )	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	( )	, ,

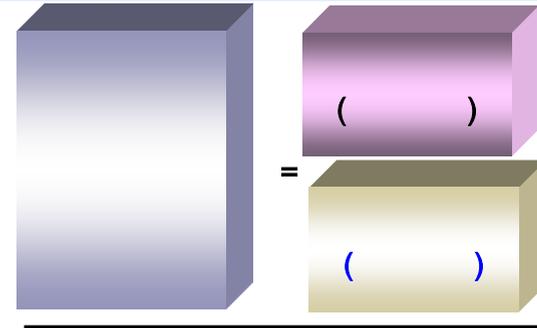
2.

		
1. 2. 3. ( ) 4.	1. 2. 3. ( )	1. 2. 3. ( ) 4.

## 2. 가 가

(1) (Balance Sheet) ( : )

<b>1.</b>		<b>350</b>	<b>1.</b>		<b>70</b>
1)		100	1)		60
( )		70	2)		10
( )		30	<b>2.</b>		<b>130</b>
2)		250	1)		50
<b>2.</b>		<b>250</b>	2)		50
1)		100	3)		30
( 가 )		100			<b>200</b>
2)		130	1.		130
( )		70	2.		120
( / )		20			150
( )		40	3.		
3)		20			<b>400</b>
		<b>600</b>			<b>600</b>



=

-				
:	,	,		
-			가	
	,			
	가,		가	

$$= / [ 89\% ]$$

$$= / [ 153\% ]$$

$$= / [ 40\% ]$$

## 2. 가 가

(Balance Sheet)

( : )

<b>1.</b>		[ ]	<b>1.</b>		[ ]
1)	( )	[ ]	1)		120
	( )	140	2)		20
	( )	60	<b>2.</b>		[ ]
2)		500	1)		100
<b>2.</b>		[ ]	2)		100
1)	( 가 )	200	3)		60
	( )	200			[ ]
2)	( )	260	1.		260
	( / )	140	2.		240
	( )	40	3.		300
	( )	80			<b>800</b>
3)		40			<b>1,200</b>
		[ ]			
=	/	=	[ %]	[ 89% ]	
=	/	=	[ %]	[ 153% ]	
=	/	=	[ %]	[ 40% ]	

## 2. 가 가

### (2) (PROFIT AND LOSS STATEMENT, P/L)

-		
-		

1.	100	100%
2. 가	70	70%
3.	30	30%
4.	16	16%
5.	14	14%
6.	1	1%
7.	5	5%
8.	10	10%
9.	8	8%
10.	7	7%
11.	11	11%
11.	5	5%
12.	6	6%

-> “ 가 ”가  
가 [80.8%]

= / [5.8%]  
->

: / [5.2%]  
-> ( 가 .)

= / [ 5.2%]  
= / [ 176 ]

## 2. 가 가



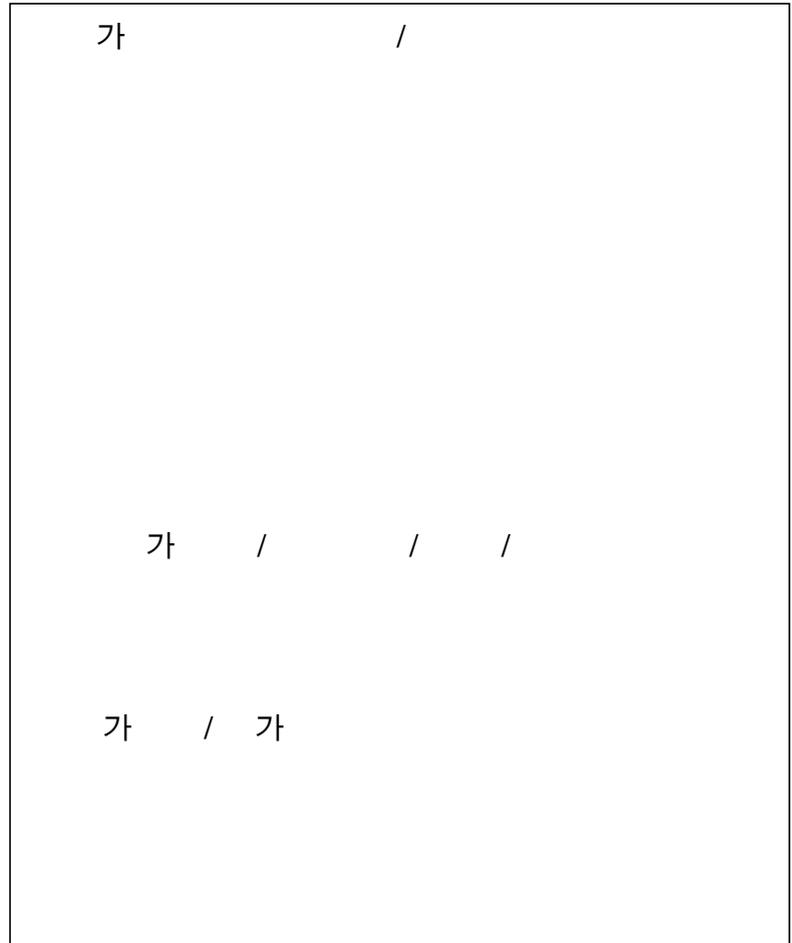
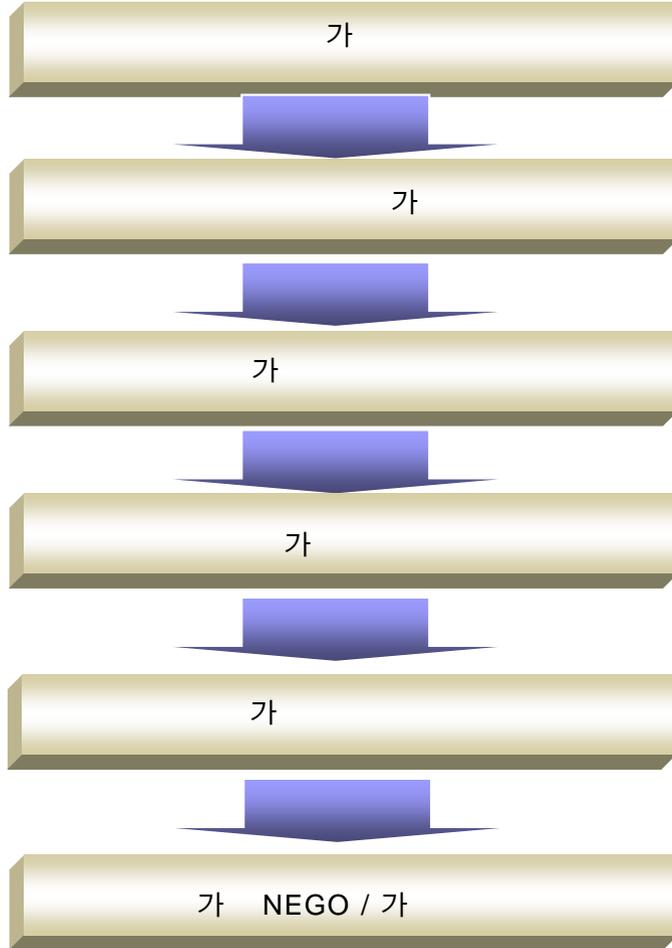
(PROFIT AND LOSS STATEMENT, P/L)

( : )

1.	200	100%	
2. 가	140	70%	
3.	[ ]	30%	
4.	32	16%	= /
5.	[ ]	14%	= [ %]
6.	2	1%	[ 5.2%]
7.	10	5%	
8.	[ ]	10%	
9.	16	8%	
10.	14	7%	
11.	22	11%	
11.	10	5%	
12.	[ ]	6%	

## 2. 가 가

### 3. 가



## 2. 가 가

### 4. 가

가	가가	가
	( × 가) - (SCRAP × × SCRAP 가) +	
	× M/H	
	× M/H	
	. = + . : 가 , , , . = ×	
가	+ +	
/	( + ) ×	가 ×
TOTAL COST	가 + /	
PROFIT	( + + ) ×	( + ) ×
	× (1~3%)	-
가	+ + +	+ +

## 2. 가 가

### 5. 가 가 /

1-1.

가

, , ,

( × 가) - (SCRAP × × SCRAP 가) +

(FOB or CIF) × ×

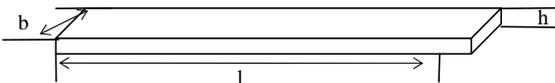
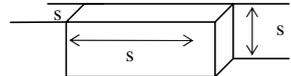
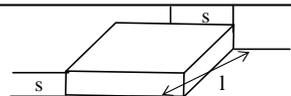
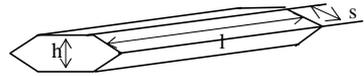
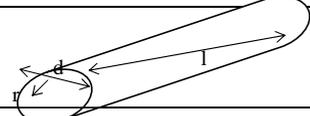
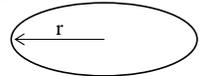
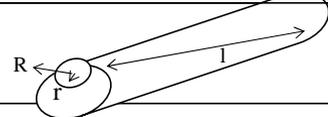
## 2. 가 가

1)

(            × 가) - (SCRAP            ×            × SCRAP 가) +

$$(kg) = X \div 1,000,000$$

[            ]

		$V=lbh$
		$V=S^3$
4		$V=SSl$
6		$V=2.6S^2l$ $V=0.866h^2l$
		$V=0.7854d^2l$ $V= R^2L$
		$V=4/3 r^3$
		$V= (R-r)l$

## 2. 가 가

[ ]

	SC	7.85	S-C,SK,SS
,	SUS,SUH	8.00	SUS24-33,SUH31-33
,	SUS,SUH	7.75	SUS37,50-53,SUH1-3
	SUS	7.91	18:8 (Cr:Ni)
	SCr	7.84	
	Sni	7.87	
,	SNCr	7.8	
	FC	7.25	FC15-25
가	FCMB	7.35	FCMB 32
(1 )	BSP1	8.6	7 : 3
(2 )	BSP2	8.5	65:35
(3 )	BSP3	8.4	6 : 4
	Cu	8.89	
	Mn	7.43	
(25C)	Zn	7.133	
(99.5%)	Al	2.71	99.996% 2.6989

## 2. 가 가

	Pb	11.34	
	Au	19.32	
	Ag	10.49	
	Mo	10.2	
	W	19.3	
	Pt	21.45	
	Mg	1.74	
	P	1.83	
	O <sub>2</sub>	1.429X10	
	MELAMIN	1.40-1.42	
	PET	1.70-1.80	
	PA	1.14	
	PS	1.05-1.06	
	PE	0.94-0.96	
	PVC	1.35-1.45	
	ACRYL	1.17-1.18	

## 2. 가 가

1

?

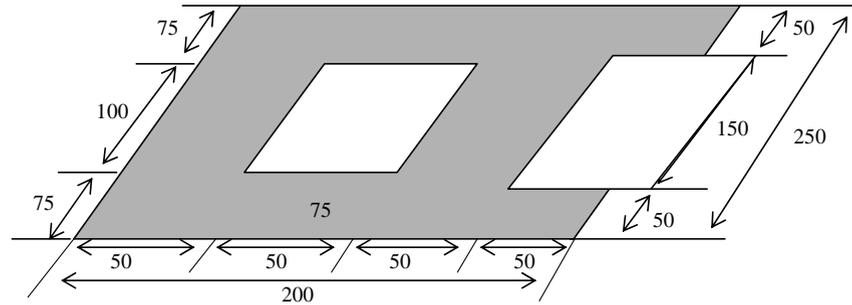
- : SPCC
- : 1.2t
- 가 : 400 /Kg
- : 1.65Kg
- : 1.25Kg
- SCRAP 가 : 100 /Kg
- SCRAP : 90%

## 2. 가 가

2

### PRESS

- : 7.85
  - 가 : 2.5mm
  - 가: 400 /kg
  - SCRAP 가: 100 /kg
  - : 90%
- ) 1 .



SPC-1.2t (914X1,829)mm

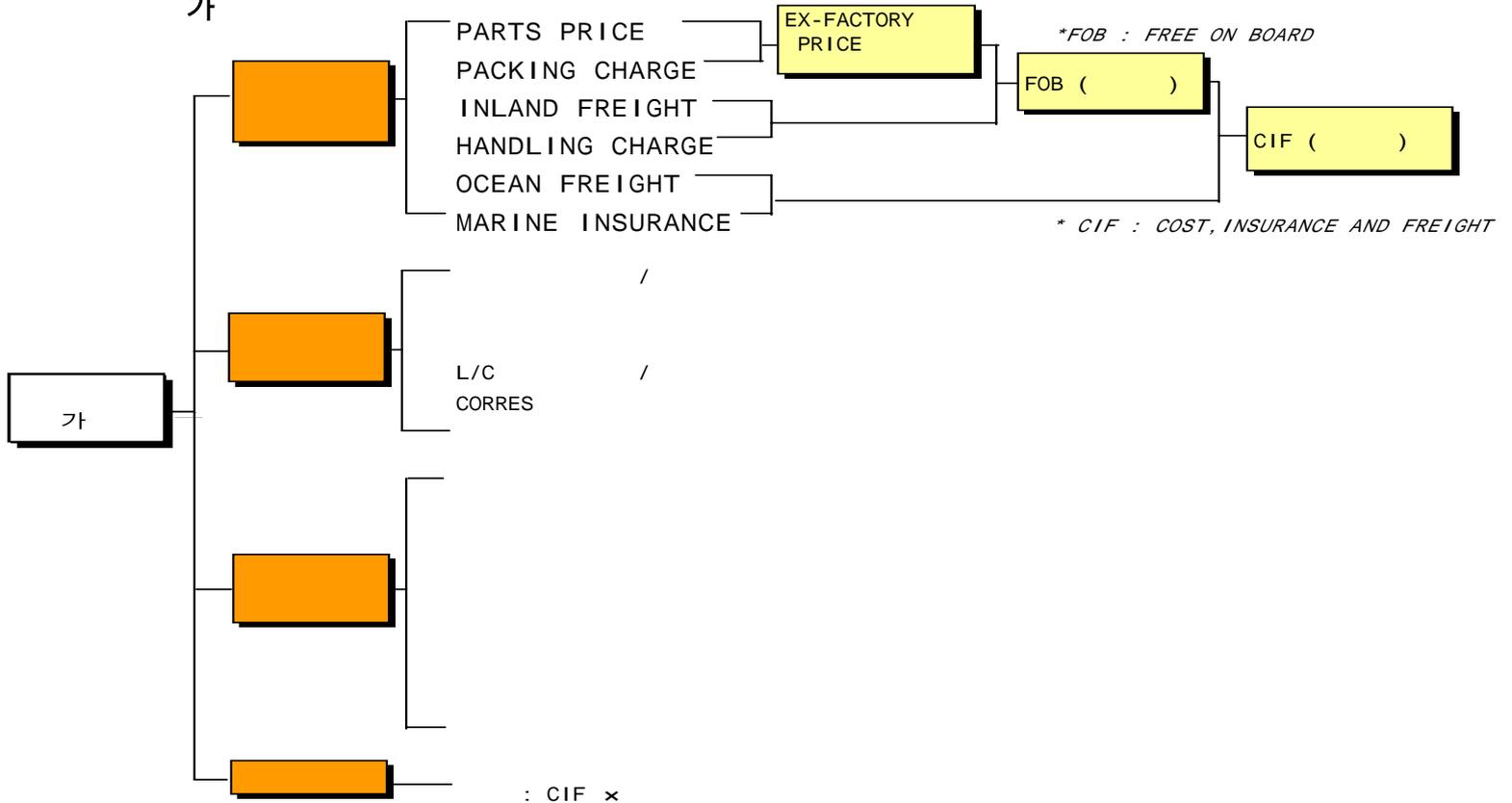
1. 1SHEET :
2. 1SHEET :
3. 1 :
4. :
5. :

## 2. 가 가

2)

(FOB or CIF) × ×

가



## 2. 가 가

1-2 .

= (M/HR) x

= + +

: STOP WATCH , MODAPTS

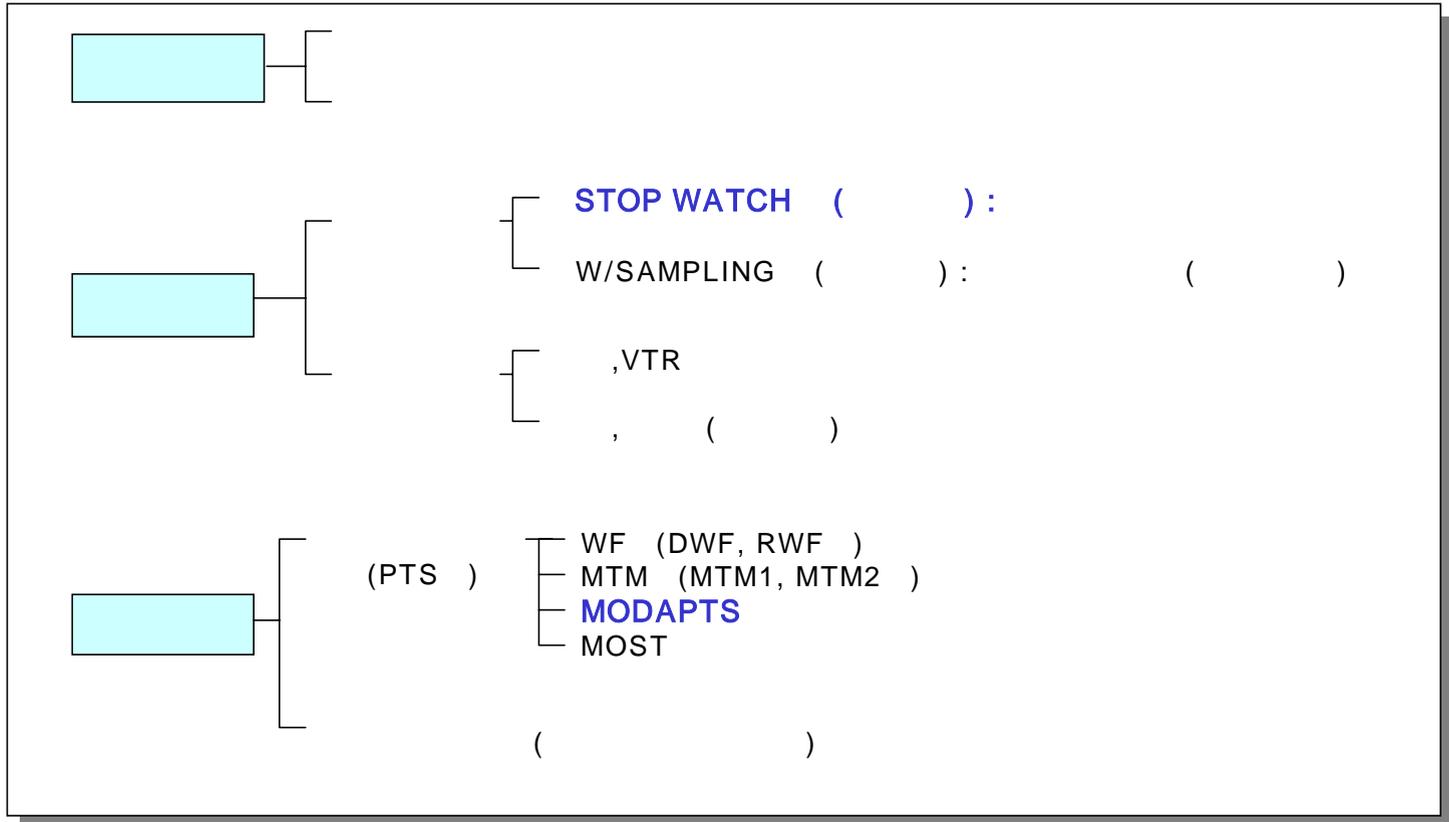
= — ( + ) —

## 2. 가

## 가

1)

= + +





## 2. 가 가

$$* = \times$$

		35%	30%	25%	* :
		25%	20%	15%	
		20%	15%	10%	
D/C	HOT CHAMBER COLD CHAMBER	30% 25%	25% 20%	20% 15%	

$$* \text{ 가 } M/H = M/H + \times (1 + )$$

$$M/H : \frac{\text{ (SEC) } \times \text{ }}{\text{ LOT SIZE (EA) } \times 3,600(\text{SEC/HR})}$$

$$: \text{ 가 } +$$



## 2. 가 가

1

?

- : 0.5HR
- : 1.0HR
- / : 7.3
- ( ): 20%( 中)
- LOT SIZE : 2,000

- :
- :
- :
- : ( M/H)

## 2. 가 가

1

	MACHINE - HOUR	MAN - HOUR ?		M/H	MC/H
A	100	1	1		
B	100	1/2	1		
C	100	2	1		
D	100	1	1/2		
E	100	1	2		
F	100	4	3		
	-	-	-		

) - ( ) =  $\frac{3600}{\quad}$

- MAN HOUR =  $\frac{\quad}{3600}$  X

- MACHINE HOUR =  $\frac{\quad}{3600}$  X

## 2. 가

## 가

### MODAPTS

	1	가	M1	가 / 가 M0.5 例)
	2		M2	가
	3		M3	가
	4		M4	, , 가
	5		M5	例)
	6		G0	例)
	7		G1	
	8		G2	
	9		G3	2
	10		G11	가 ( ) 例)
	11		P0	가
	12		P2	1 (R2)
	13		P3	가
	14		P5	가

## 2. 가 가

15	( )	L1	( 가 ) L1 2~6kg( )/4kg 1MOD 가/ 1/2 ) 1/3L , 1/10L
16		E2	
17		D3	* E2,D3
18		A2	2Kg ( )
19		A4	2Kg ( )
20		W5	1 ( 60cm)
21		R2	( )
22		R4	( )
23		F3	. 例)
24	CRANK	C4	/ C3
25		B17	
26		B8	B17
27		S30	
28		N3	例)

# 2. 가 가

## MODAPTS &

COST TABLE									
PROJ.NO		PART NAME				PART NO			
NO	MODAPTS	MOD	MOD		MOD	MODAPTS			NO
1									1
2									2
3									3
4									4
5									5
6									6
7									7
8									8
9									9
10									10
11									11
12									12
13									13
14									14
15									15
16									16
17									17
18									18
19									19
20									20

USE TIME(	MOD	MOD ( )	(%)	( )

· ( ) = MOD X (1+ )  
 - MOD ( ) = MOD X 0.129  
 - : ( , ) 11%  
 · USE TIME( ) :

\* USE TIME :

# 2. 가 가

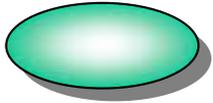
: : 2003 05 ( : 23.5 )

		50	13	7	70	22	92	4	96
		18,436,245	4,991,398	3,226,300	26,653,943	26,089,105	52,743,048	5,065,122	57,808,170
		9,320,751	1,664,404	1,303,030	12,288,185		12,288,185		12,288,185
		9,606,496	0	670,350	10,276,846		10,276,846		10,276,846
		2,867,261	156,148	276,750	3,300,159		3,300,159		3,300,159
		3,504,953	922,194	430,500	4,857,647		4,857,647		4,857,647
		478,302	132,500	86,100	696,902		696,902		696,902
		3,655,279	1,119,974	440,100	5,215,353		5,215,353		5,215,353
		<b>47,869,287</b>	<b>8,986,618</b>	<b>6,433,130</b>	<b>63,289,035</b>	<b>26,089,105</b>	<b>89,378,140</b>	<b>5,065,122</b>	<b>94,443,262</b>
		12,999,542	4,701,600	0	17,701,142	7,991,072	25,692,214	2,161,500	27,853,714
		<b>2,008,458</b>	<b>684,702</b>	<b>456,468</b>	<b>2,693,160</b>	<b>158,002</b>	<b>2,851,162</b>	<b>90,555</b>	<b>2,941,717</b>
		5,218,815	1,192,952	571,837	6,983,604	2,841,769	9,825,373	607,326	10,432,698
		1,048,730	262,520	81,130	1,392,380	514,610	1,906,990	99,960	2,006,950
		2,607,300	641,700	0	3,249,000	1,197,900	4,446,900	234,450	4,681,350
		345,825	79,051	37,893	462,769	188,310	651,079	40,244	691,323
		1,612,802	368,665	176,718	2,158,186	878,209	3,036,395	187,686	3,224,081
		<b>73,710,759</b>	<b>16,917,809</b>	<b>7,757,176</b>	<b>97,929,276</b>	<b>39,858,977</b>	<b>137,788,253</b>	<b>8,486,843</b>	<b>146,275,096</b>
		9,848.0	2,728.0	1,224	13,800				
	( - )	1,163.5	418.0	22	1,604				
	( + )	3,315.0	607.0	565	4,487				
	( + )	752.0	56.5	110	919				
		12,751.5	2,974	1,877	17,602				
	(₩/HR)	<b>5,781</b>					<b>41%</b>		
	(₩/HR)	<b>2,353</b>				)	:	/	
	(₩/HR)	<b>8,133</b>							

## 2. 가 가

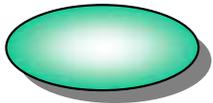
1-3 .

$$= (MC/HR) \times$$



· :

· =



· 가.

· 가

· 가

· 가

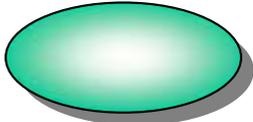
$$· = \times (1 + )$$

· 가.

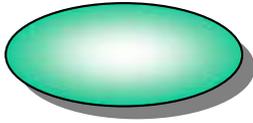
=

=

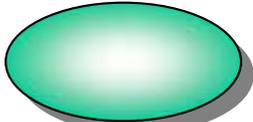
## 2. 가 가



, , ,  
, ,



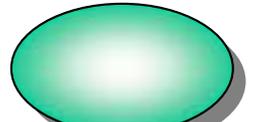
( KWh 가 )



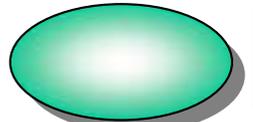
, ,



가 , , ,  
가



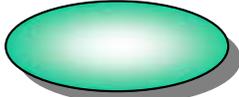
\* 가 , , , , , 가



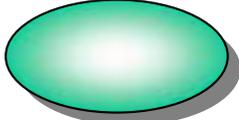
, , ,

## 2. 가

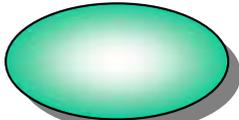
## 가



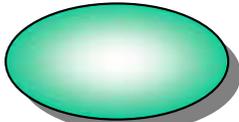
Blank rectangular box



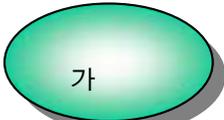
Blank rectangular box with a comma (,) in the center



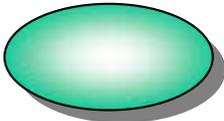
Blank rectangular box with two commas (,) in the center



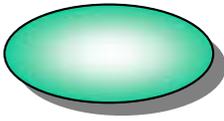
Blank rectangular box with two commas (,) in the center



Blank rectangular box with the Korean character '가' in the center, followed by a comma (,) and another '가' on the right side



Blank rectangular box with a comma (,) in the center



Blank rectangular box with five commas (,) spaced evenly across the width

## 2. 가 가

가

$$\cdot \quad \text{가} = \frac{\text{가} - \text{가}}{\quad} \quad \text{OR} \quad \frac{\text{가}}{\quad}$$

$$\cdot \quad \text{가} = (\text{가} - \text{가}) \times$$

$$= 1 - n \sqrt{\frac{\text{가}}{\text{가}}} \quad n :$$

· < >

: 40

: 7

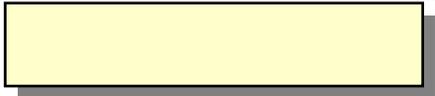
: 7

: 15

: 5

<64>

## 2. 가 가



: 가  
 가 ÷ ÷ ÷  
 < > : 7  
 : 270  
 · 1 SHIFT : 8 - 10 · 2 SHIFT : 16 - 20 · 3 SHIFT : 24 HR

: 가  
 ÷ × ÷ × 가  
 : m<sup>2</sup>  
 : 4.5  
 가 : 40

: \* " " (KW) × (%) × 가(₩)  
 - AL : 50 - 60%  
 - MACHINING, STAMPING, CASTING : 38%  
 - WELDING : 20%  
 - , : 60%

: ( 가 + 가 ) × (%)



## 2. 가 가

가 2

CARPET

가 ?

- 가	:	137,452
-	:	270
-	:	10HR
-	:	7
- 가	:	10%

\_\_\_\_\_ = / HR

## 2. 가 가

### POWER PRESS

(TON)		가 ( )	(㎡)	(KW)	(%)	(₩/Hr)					(₩/Hr)	(₩/Hr)	가 (Hr)
60	CSCP	15,000	2.3	3.7	40%	794	29	89	99	1,010	600	1,610	10
80	CSCP	18,500	2.5	5.5	40%	979	31	132	121	1,263	600	1,863	10
110	CSCP	27,000	2.7	7.5	40%	1,429	34	180	175	1,818	636	2,454	10
150	CSCP	48,000	3.3	15.0	40%								10
160	CSCP	48,000	4.0	15.0	40%	2,540	50	360	311	3,260	1,141	4,401	10
200	CSCP	57,000	5.0	15.0	40%								10
300	CSCP	98,000	7.4	22.0	40%	2,593	46	528	317	3,484	1,219	4,703	20
	HDCP	210,000	12.0	22.0	40%								20

) 1. : 7      2. : \300,000/㎡      3. 가 : \60/KWH      4. : 12%  
 5. : 35%      6. : 270  
 7. ASS'Y : \600/HR,      AIR TOOL      CONVEYOR      ASS'Y : \1,000/HR



## 2. 가 가

1-4 .

( + ) ×

, 가

-

-

-

-

-

-

-

-

:

,

-

- 가

,

-

-

## 2. 가 가

1		347		347
2		640		640
3		296		296
4		146	:125 ( )	271
5		302		302
6		60		60
7		8		8
8		1,185	:90 ( : '02 )	1275
9		82		82
10		63		63
11		7		7
12		85		85
13	가	562	20 ->40	281
14		4		4
15		179		179
16		70		70
17		147		147
18		300		300
19		7		7
20		85		85
21	( )	118		117
		4,693		4,626

$$* \quad ( ) = \frac{\cdot}{+ 17,075} \times 100 = 27 \%$$

\*ROYALTY



## 2. 가 가

### 1-7. 가

가 / 가 , 가

가

· : MODEL  
· Q/V :  
· :  
· :  
· :  
· , : GRADE  
· : 가  
) Kg, g, EA, M, cm  
· ( ) : ( )  
· ( ) : LOSS ( )  
· 가 : 가  
· QUANTITY(Q'TY) : ,  
가  
) (Kg) × Q'TY(2)

## 2. 가 가

.	:	(	x	가	x	Q'TY)
. SCRAP	:	(	-	) x	가	SCRAP
.	:	SCRAP	SCRAP	가	, SCRAP	
.	:		g			
.	:					
.	:	가				
.	:					
.	:	(	,			)
.	:	가	(	)	,	
.	:	)	10oz,	PRESS 150ton		
.	:	가				
.	:					
.	:	M/H(MC/H)		M/H	MC/H	
.	:	1)	M/H :	÷		
.	:	2)	MC/H :	÷		
.	:	(₩/HR)				
.	:	(	M/H x	)		
.	:		CAVITY			
.	:	(	-SCRAP	)		
.	:					
.	:					

## 2. 가 가

- 가 : ( + + )
- : "( + ) x "
- : "( + + ) x "
- : ( 가 + + + )
- 가 : 가 가



## 2. 가 가

가

	(1)	Q/V	(2)
	(2)		
	(3)		



	가							가	
가	(27)	(28)	(29)	(30)	(31)	(32)	(33)	(34)	

< >

							가 (B)	(C)	(A*B*C)		(g)	
	(5)	(6)	(6)	(7)	(8)	(A) (9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)

< 가 >

	(16)	(17)	(18)	(18)	(19)	(20)	M/H Mc/H (21)	(22)	(23)	(24)	(25)	

## 2. 가 가

1-8. 가

	Q/V	1
P12345678		
STABILIZER CLAMP		

가

ABC
-----

--	--

	가				(25%)	(15%)		가	
가	62	38	12	112	13	9	?		

< >

					(A)	가 (B)	(C)	(A*B*C)		SCR (g)		
1	CLAMP	SPHC	2.6t	Kg	32*125	0.102	355	1	36.2	2	0.082	37*135
									95%* \ 100			
2				DM	0.784		26.5	1	26.5			
									63	2		

< 가 >

						M/H Mc/H					
1	CLAMP	BL	CS	80	667	1	0.0015	5,500	8	1,800	3
2		FM	CS	80	476	1	0.0021	5,500	12	1,800	4
3		BD	CS	80	556	1	0.0018	5,500	10	1,800	3
4		PC	CS	80	667	1	0.0015	5,500	8	1,800	3
									38		12

1. 가

2. 가 가

3. 가

4. 가 CHECK POINT

5. - 가

1. 가

2. 가

3. 가

4. 가

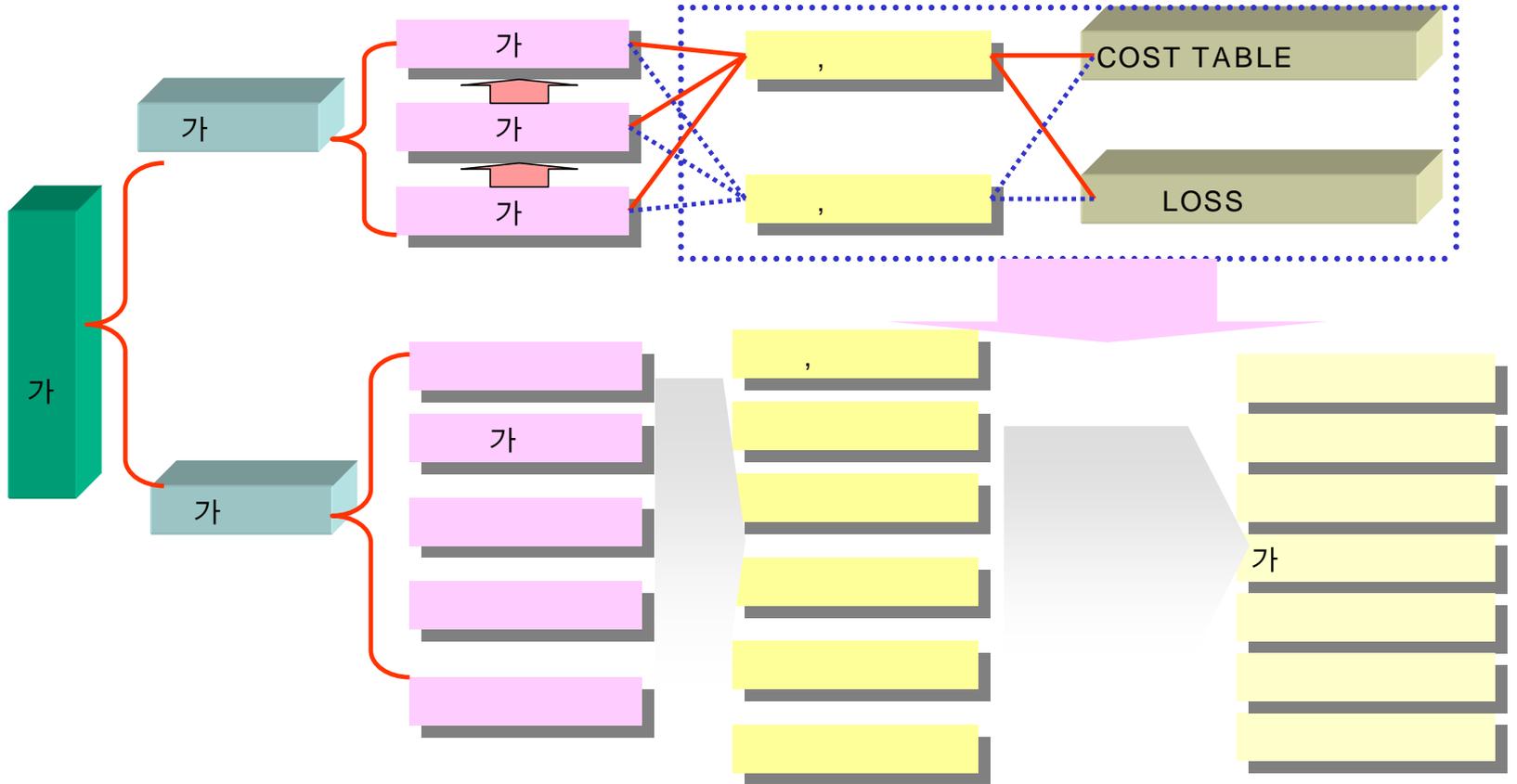
5. 가

6. Cost Table

7. 가

### 3. 가

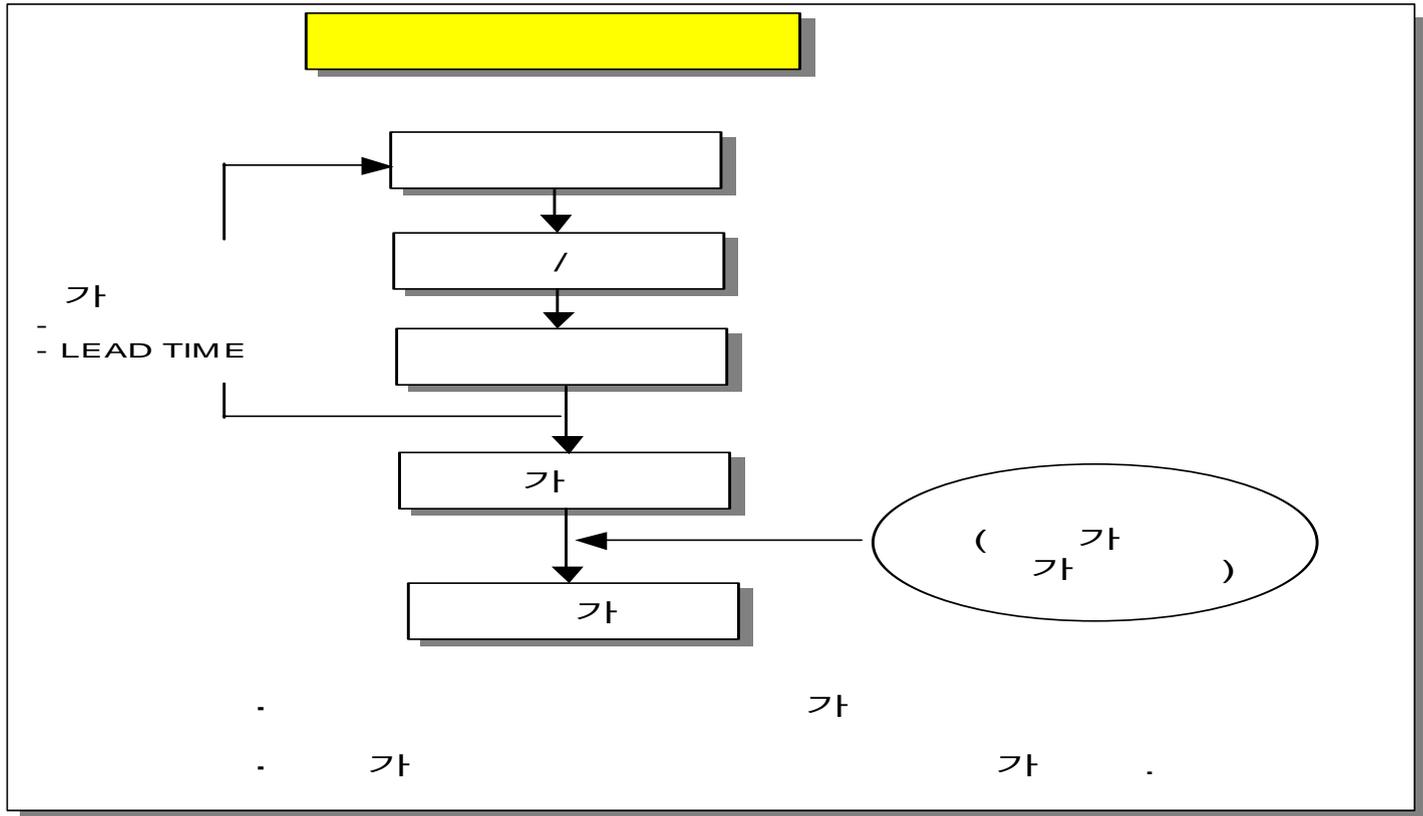
#### 1. 가



### 3. 가

#### 2. 가

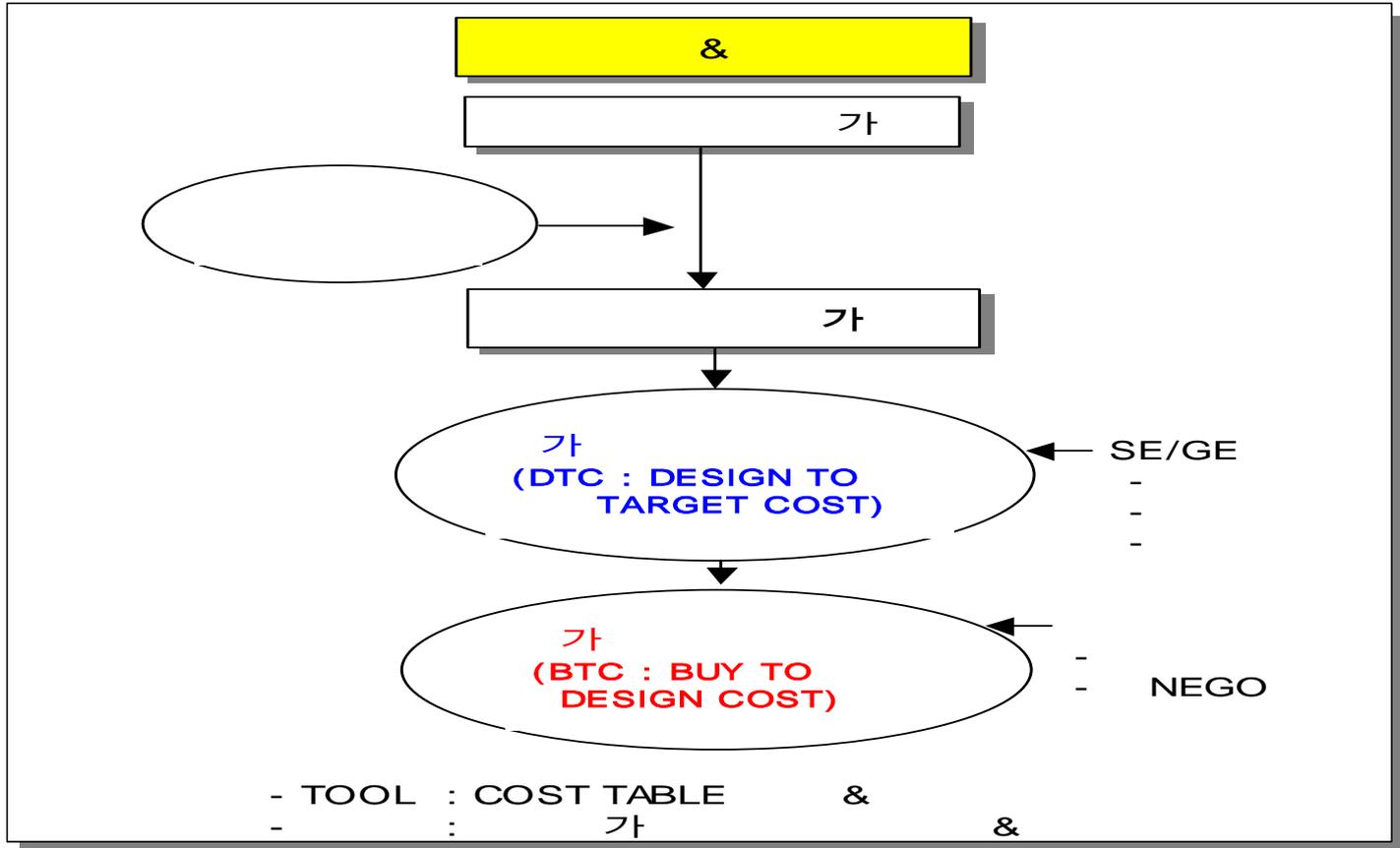
PRODUCT-OUT



### 3. 가

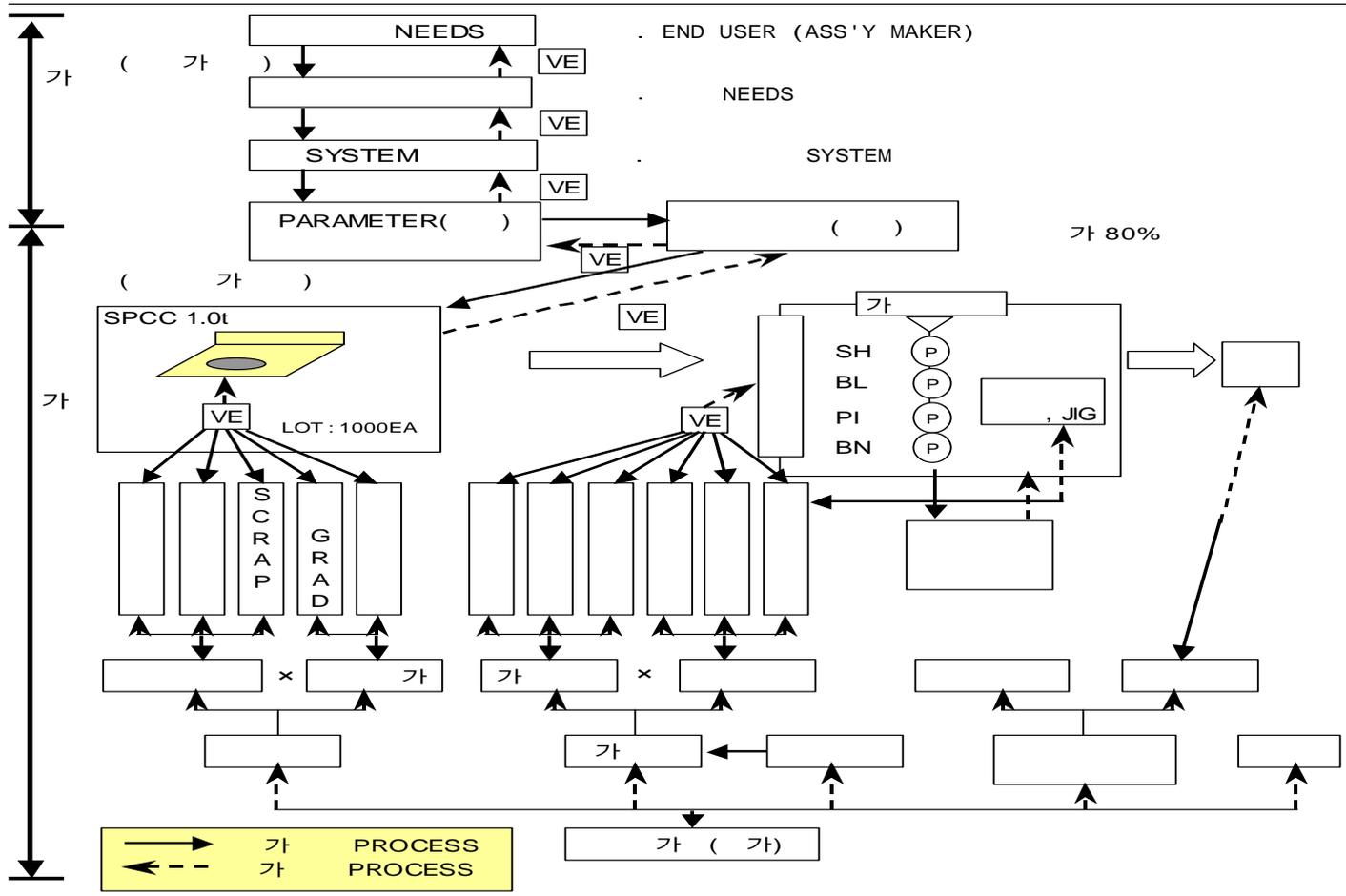
#### 2. 가

#### MARKETING



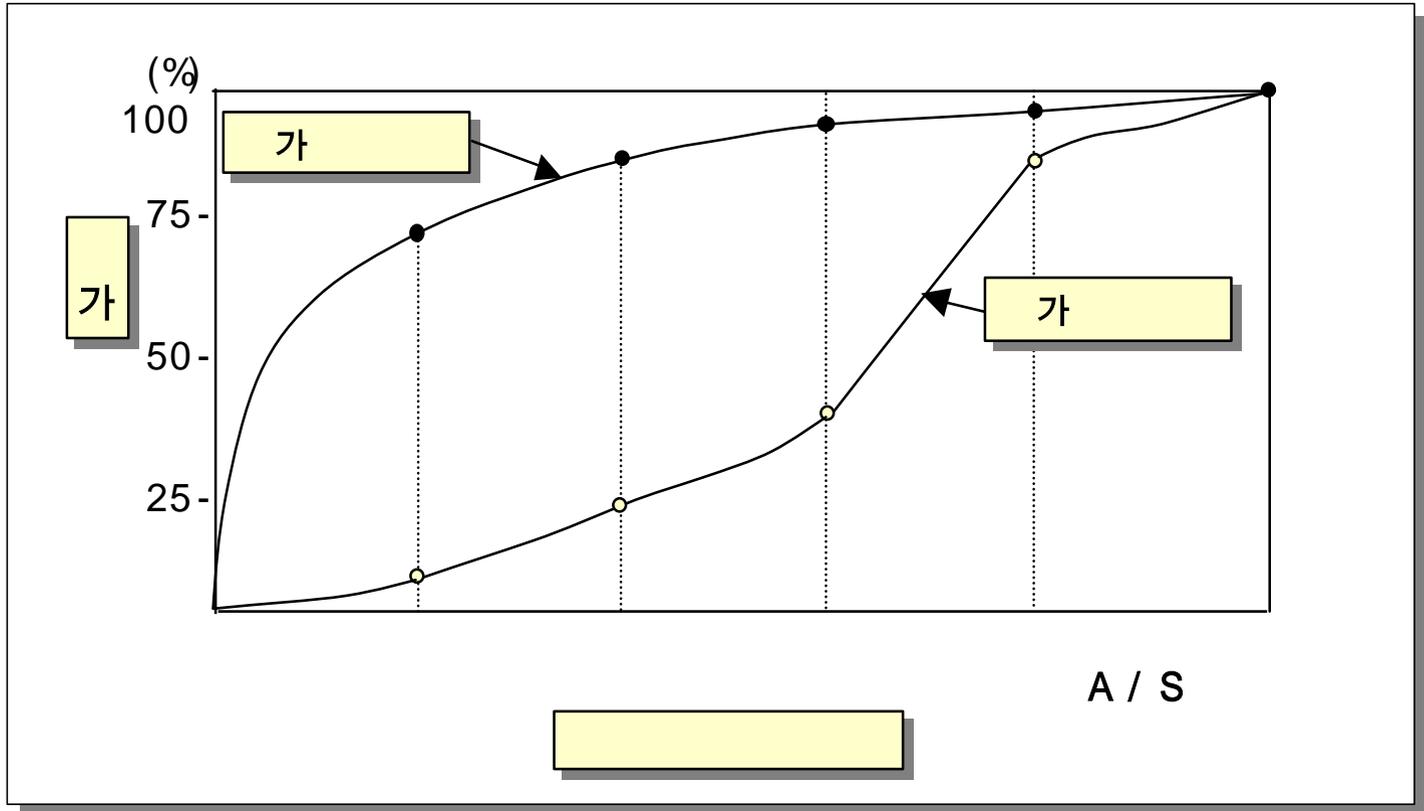
# 3. 가

## 3. 가



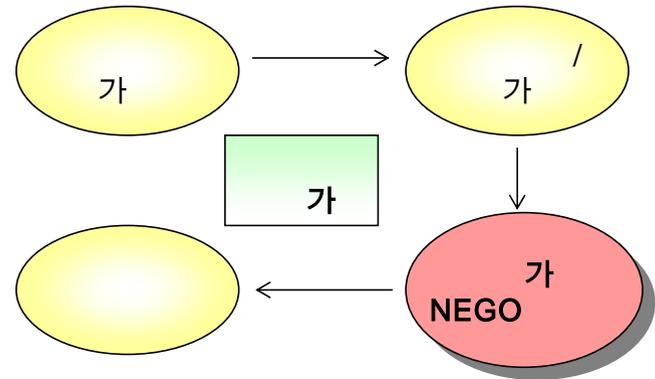
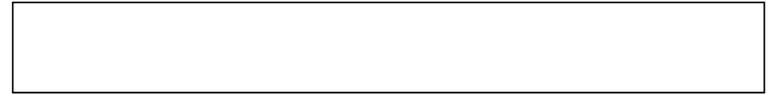
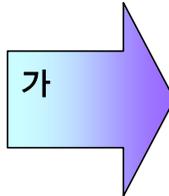
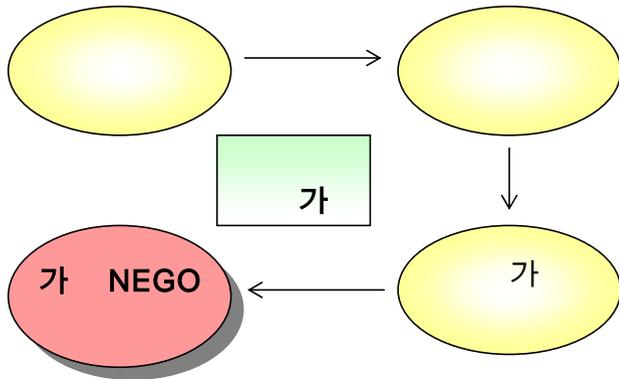
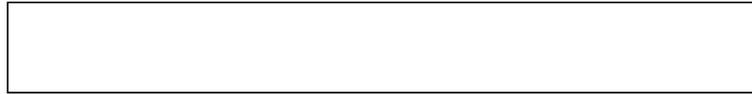
### 3. 가

#### 4. 가



### 3. 가

#### 5. 가



- 가
- 
- 가
- 가 NEGO

- 가
- 
- 가
- 가 NEGO/

### 3. 가

#### 6. COST TABLE

##### COST TABLE

1)	가	가	TOOL	.		
2)		가	FACTOR	가		
3)		COST	가	COST	GAP	가
4)		COST	Reasonable	COST		

### 3. 가

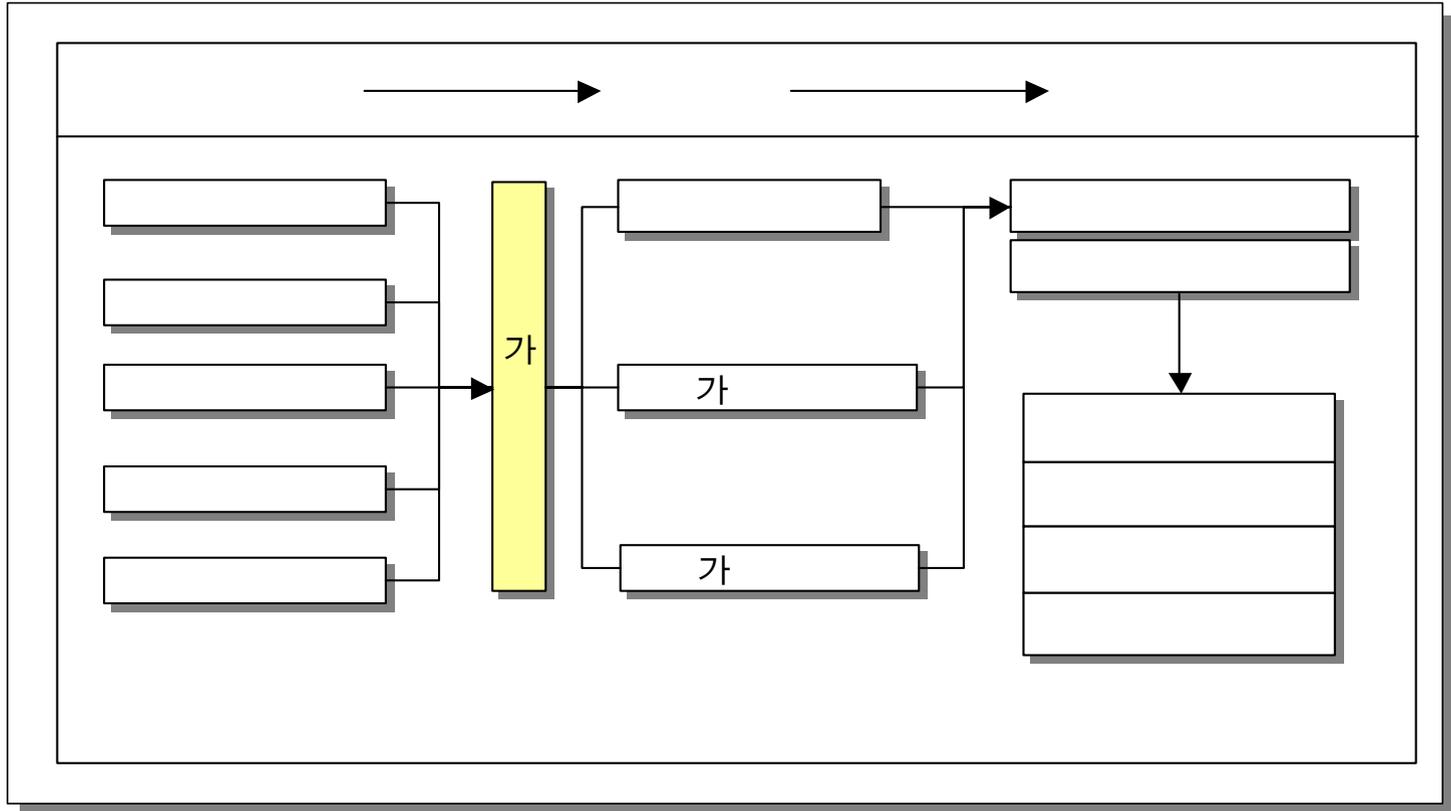
#### 6. COST TABLE

##### COST TABLE

1)	가	(	가	)		
2)	가		가			
3)		MAKER	가			
' -	가	(		)		
' -	COST LEVEL					
4)	.					
5)		COST	(	COST	가)	
6)		(	,	)	가	IDAE
7)	가					

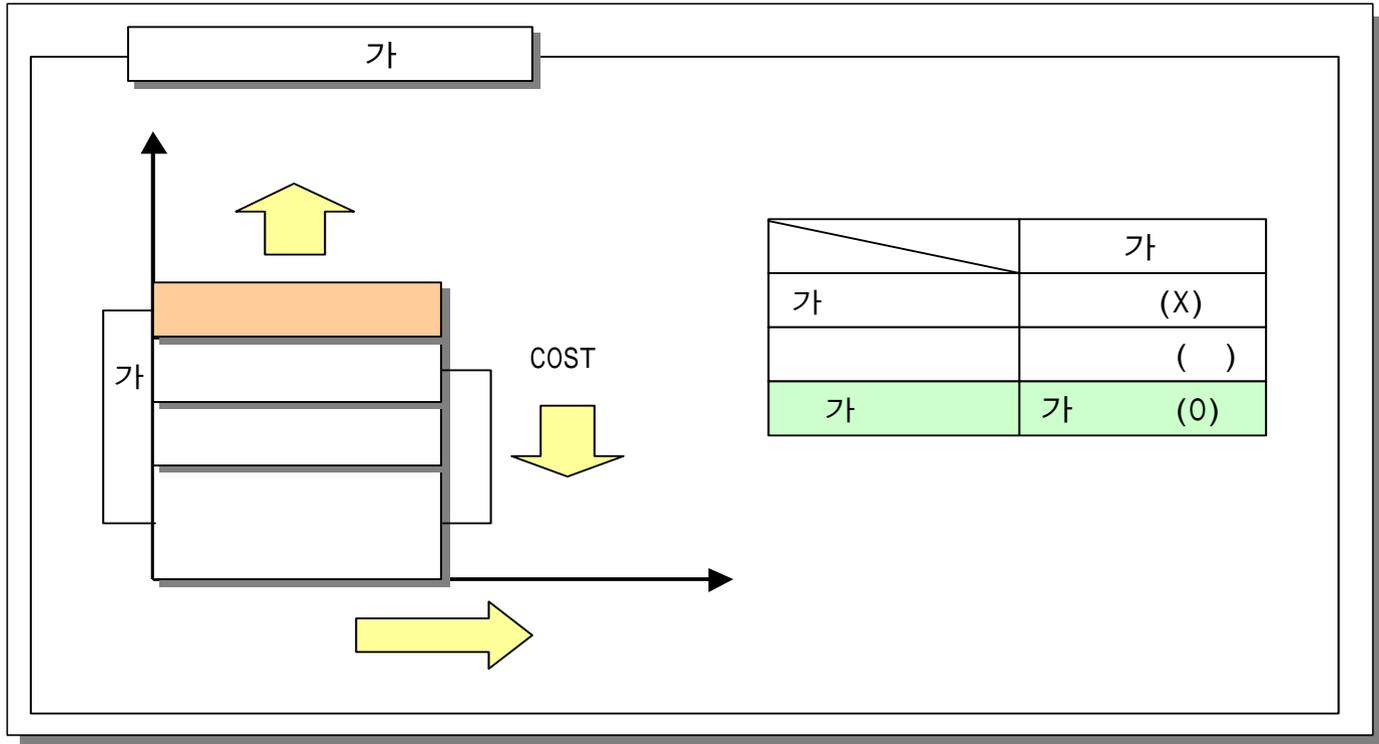
### 3. 가

#### 7. 가



### 3. 가

#### 7. 가



### 3. 가

#### 7. 가

가

##### 1) 가 10% 가

가	가		
\10,000	\9,500	\500	5%
\10,000	\8,550	\1,450	가 10% COST DOWN
	10%	2.9 가	3 .

##### 2) 15% 3 가 가

	가		
\10,000	\9,500	\500	5%
\10,000	\8,502	\1,498	15% COST DOWN
	:\6,650	2.9 가	3 .
	:\2,850		
	가 70%가 ( ) 가 : \6.650 x 0.15 = \998		
	가 ( ) 가		

### 3. 가

#### 7. 가

가

3)

30%

21.6%

	가		
\10,000	\9,500	\500	5%
	:\6,650		가
	:\2,850		가
\7,000	:\4,655	\500	+ = \1,005
	:\2,850		= \1,005 / \4,655 = 21.6%
	:\ 505		
	가 70%가 ( ) 가		
	가 ( ) 가		

### 3. 가

#### 7. 가

가

COST MIND

1)

" TON

", " Kg

"

가

COST가

가

1

2)

가

가

가?

### 3. 가

#### 7. 가

가

COST MIND

3) 가 MECHANISM . 가  
가 가 가가 . 가가 0 . 가  
가 가 가가 . 가  
가가 가 .

4) 가 . 가,  
CONTROL 가 가, 가 가, 가,  
가 , 가 가 . 가,  
가 가 .

5) 가 가 , . 가  
가 가 , 가 가 .  
가 가 .

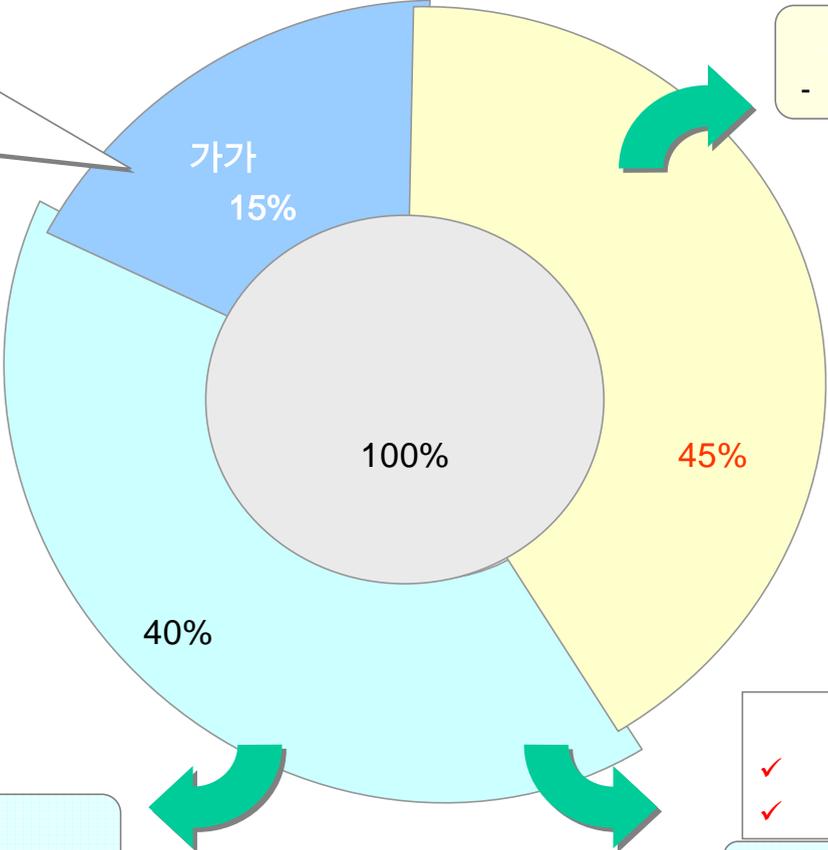
- 1. 가
- 2. 가 가
- 3. 가
- 4. 가 CHECK POINT
- 5. - 가

- 1.
- 2.
- 3.
- 4. 7
- 5.
- 6. 1, 2
- 7.
- 8.
- 9. DR
- 10.
- 11. 가 POINT
- 12.
- 13. WIN - WIN

# 4. 가 CHECK POINT

1.

\* \*  
( 가 )  
▶  
▶  
▶  
- - - -



-

- ✓
- ✓
- ✓
- ✓
- ✓ 2
- ✓
- ✓
- ✓ 가

- ✓
- ✓
- ✓
- ✓
- ✓
- ✓

-

- ✓
- ✓ , 가

## 4. 가 CHECK POINT

2.

? -----> 가

= +

: 가가

\* (動) (働)

: 가가

= 가 +

가 : , , , 가가

: 가가 , , ,

# 4. 가 CHECK POINT

3.

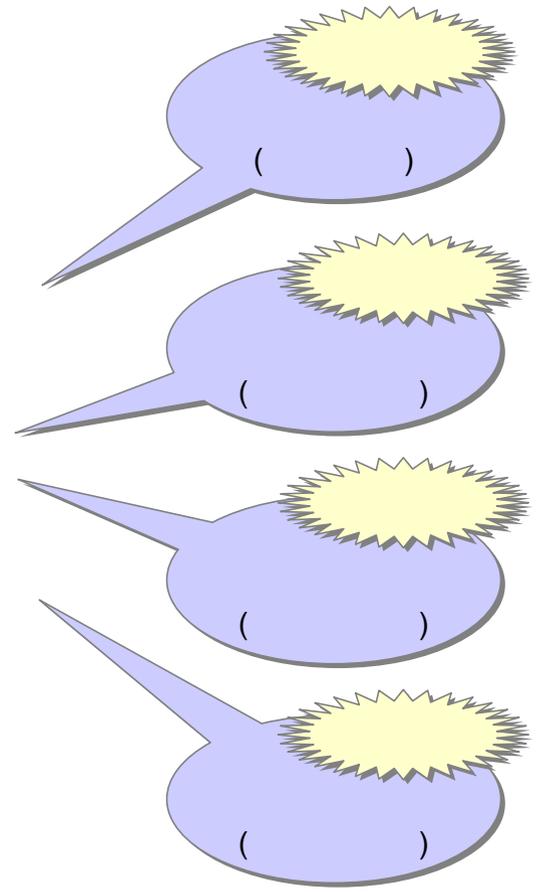
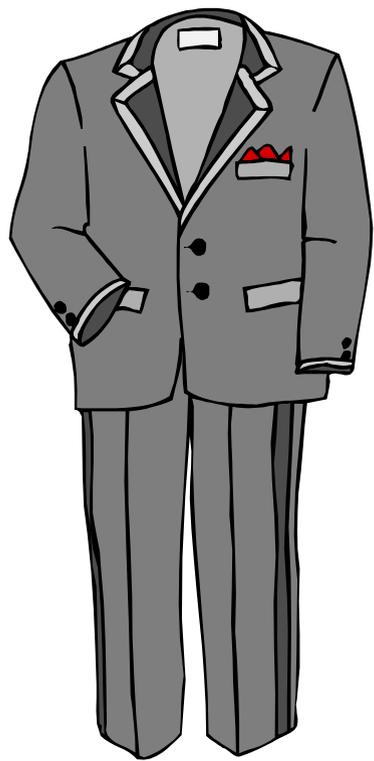
가 : 60  
 가 : 20  
 ( 가 )

\* ( ) .

\* 가 .

< >

- 가  
 - 가  
 -



## 4. 가 CHECK POINT

4.7



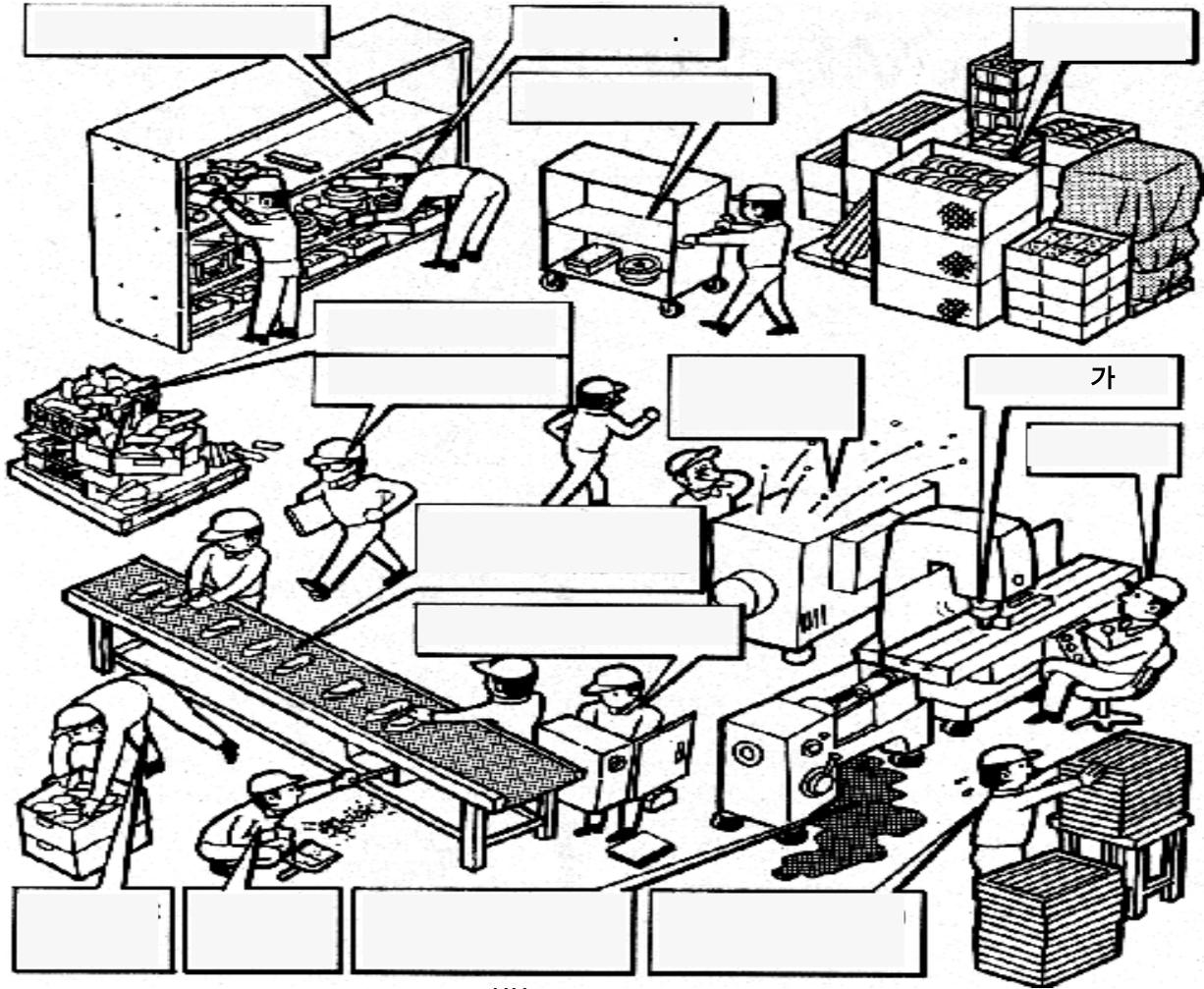
# 4. 가 CHECK POINT

## 5.

	- 가? ( )	- , Fool Proof
	- 가?	- , 1 -
가	- 가? - 가? - 가?	- 가 ( , ) - VA, VE
	- 가? - 가? - 가?	- U-Line -
	- 가 가? 가? (Max/Min) - 가 가?	- -
	- 가, 가? - 가, 가? - 가, 가? - 가? - 가?	- 表準作業 標準作業 - ( ) -
	- 가? - 가?	- 1 -
	- 7 가?	- 7

# 4. 가 CHECK POINT

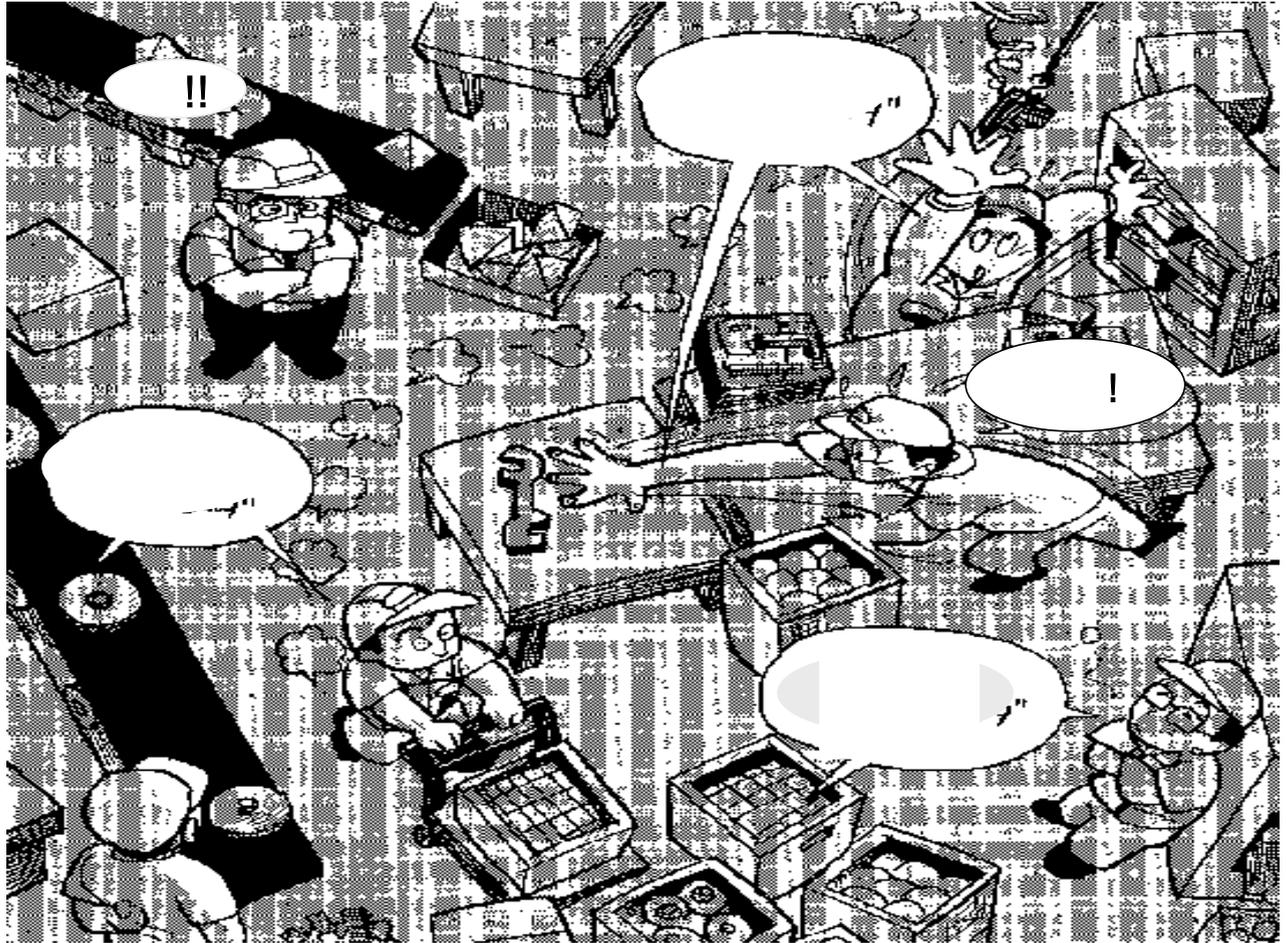
6. 1



## 4. 가 CHECK POINT

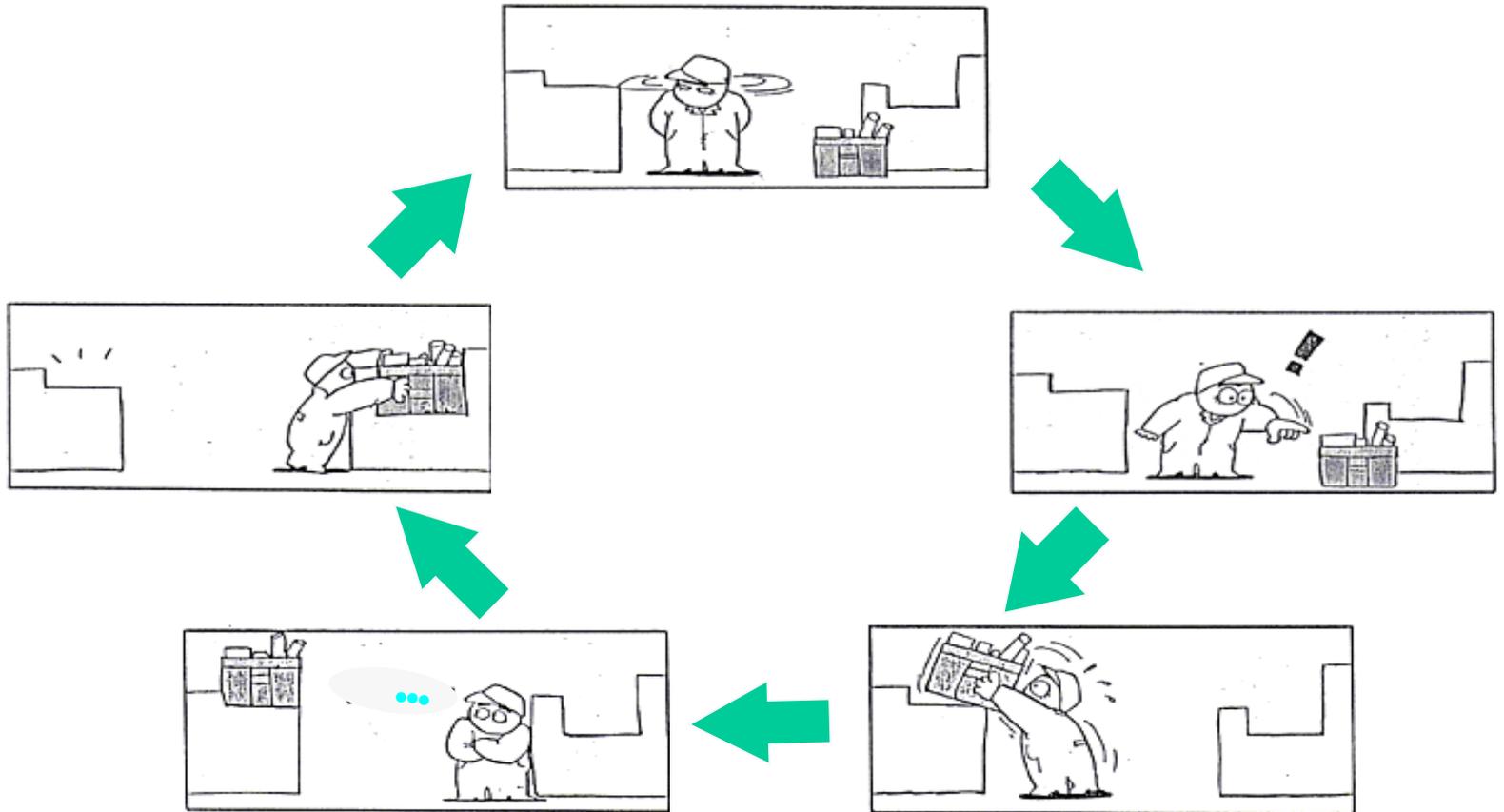
6.

2



## 4. 가 CHECK POINT

7.



## 4. 가 CHECK POINT

8.

1. 3 ( , , )

2. ( )

3. 가가

4.

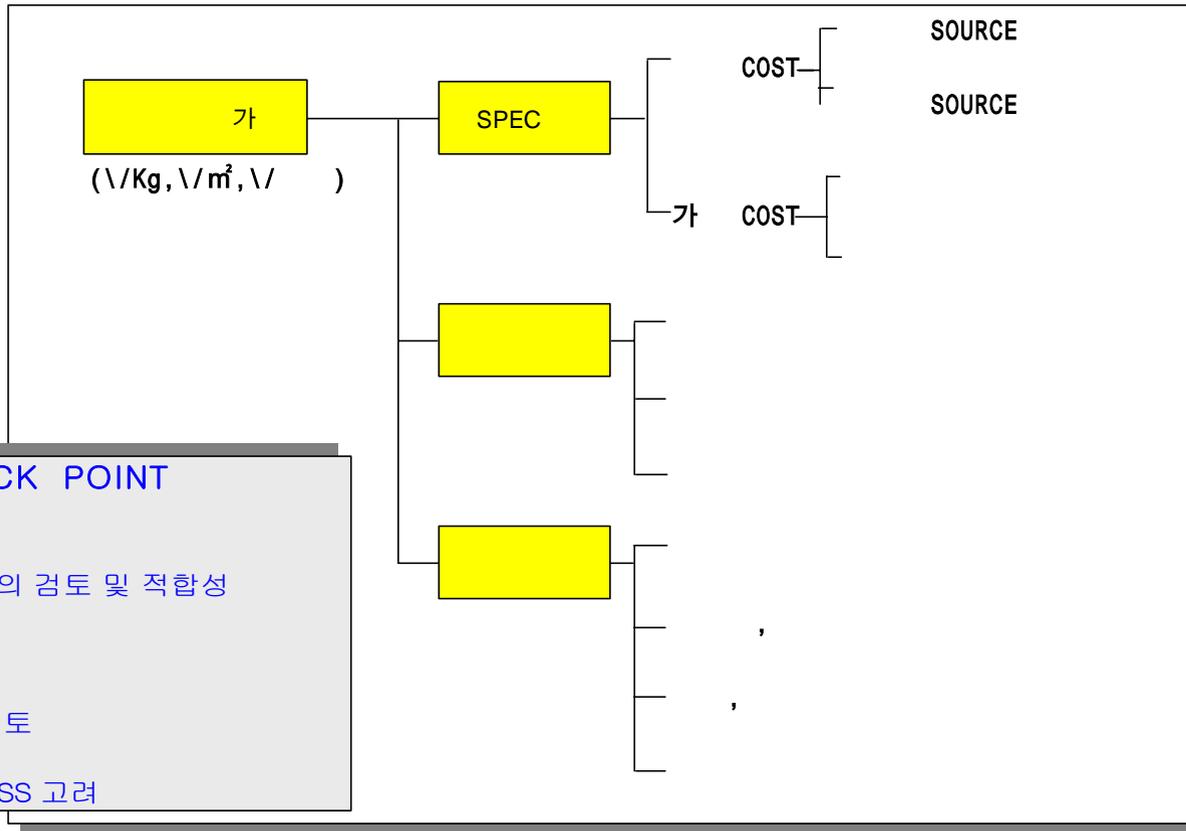
5. (5WHY ?)

6. 4M (Man, Machine, Material, Method)



## 4. 가 CHECK POINT

10.



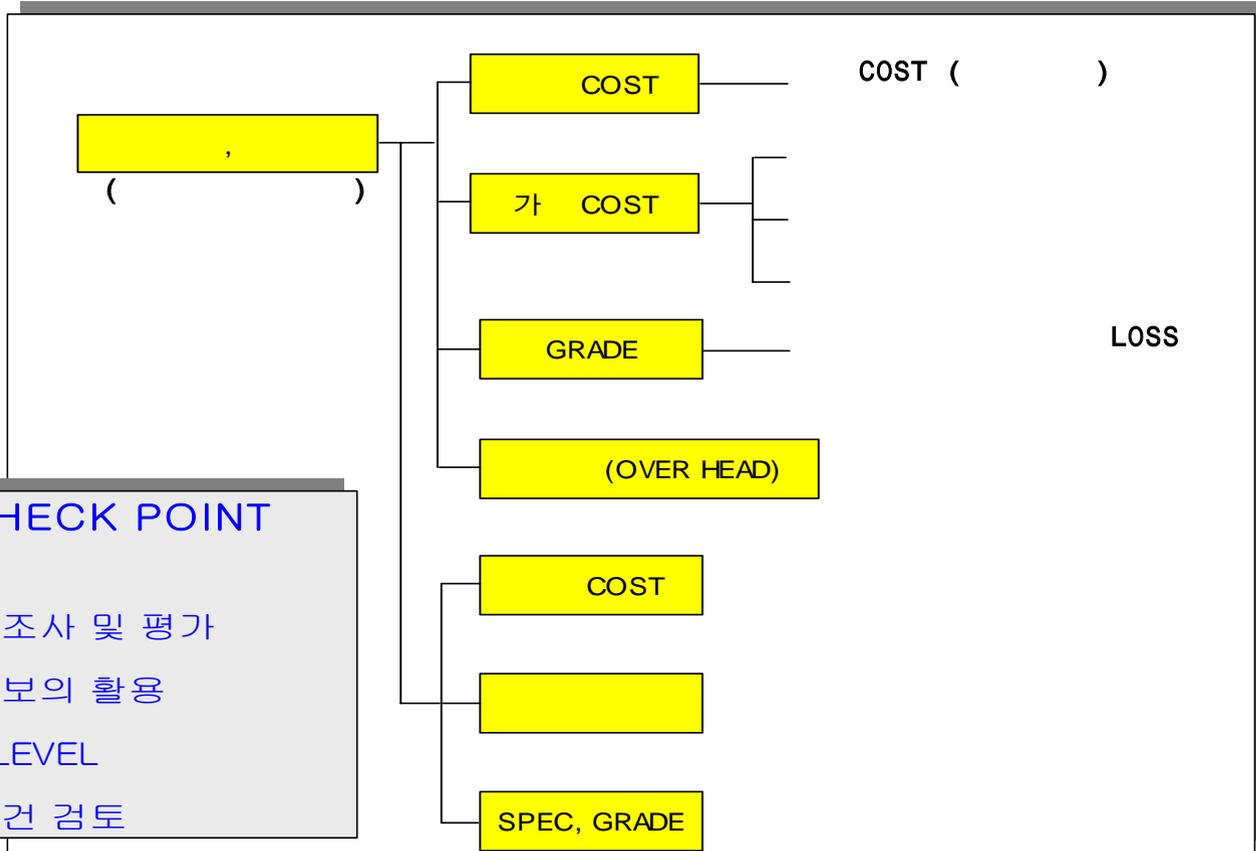
### \* 개선 CHECK POINT

- 도면 사양서의 검토 및 적합성
- 공통화 측면
- 구입 조건 검토
- CUTTING LOSS 고려

# 4. 가 CHECK POINT

10.

/

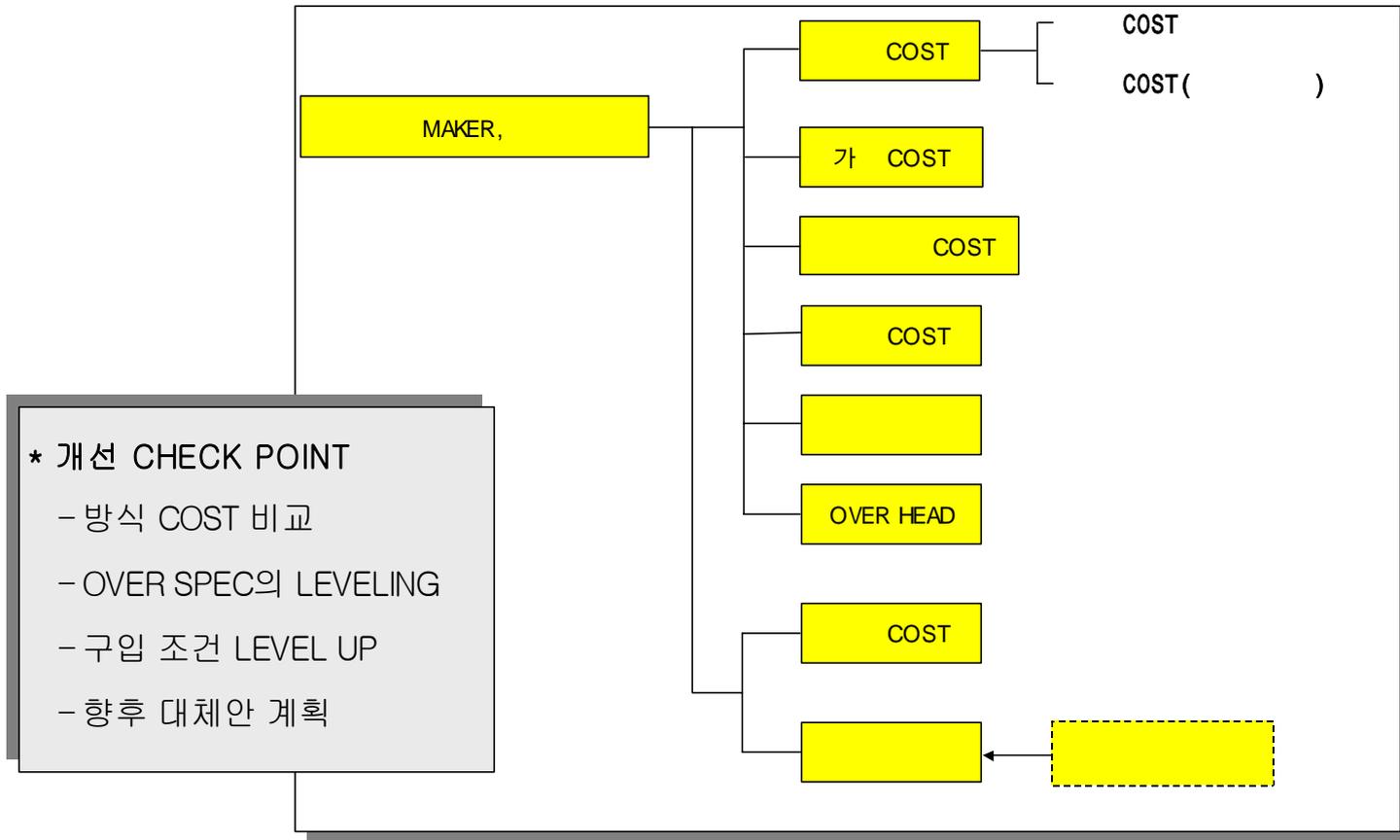


## \* 개선 CHECK POINT

- 대체품 조사 및 평가
- 시장 정보의 활용
- SPEC, LEVEL
- 구입 조건 검토

## 4. 가 CHECK POINT

10.





## 4. 가 CHECK POINT

### 11. 가 POINT

#### 재료 사용량에 대하여

- 재료 사용 기준은 작성되어 있는가?
- 재료 사용 기준은 적정한가?
- CUTTING PLAN은 유효하게 행하여 지는가?
- 재료 여유율은 적정한가?
- SCRAP은 개개로 환원되고 있는가?
- 폐기물은 효율적으로 처리되고 있는가?
- LOSS율, 불량율 관리는 효율적으로 관리되는가?

## 4. 가 CHECK POINT

### 11. 가 POINT

#### 가

- 기능을 충족 시키기 위한 사용 재료는 적정한가?
- 시가와 비교하며 비싸게 구입되고 있지 않는가?
- 공동 구입을 할 수 없는가?
- 일괄 발주로 싸게 살 수 없는가?
- 싼 구입처를 개척 할 수 없는가?
- MARKET 조사를 하고 있는가?
- 신소재의 정보를 입수하여 설계에 제공 할 수 없는가?

## 4. 가 CHECK POINT

### 11. 가 POINT

#### 재료 관리비에 대하여

- 검수는 간소화 할 수 없는가?
  - . 검수 방법은 표준화 되어 있는가?
  - . PALLET, BOX는 적정하게 설계되었는가?
- 소재 및 반제품 창고를 없앨 수 없는가?
- 발주, 불출 업무를 간소화 할 수 없는가?
- 금리를 삭감 할 수 없는가?
  - . 여분의 재료를 구매하고 있지 않는가?
  - . 회전율의 향상이 꾀해 질 수 없는가?
  - . 재료 대금 지불은 장기적으로 어음 지불을 할 수 없는가?

## 4. 가

## CHECK POINT

### 11. 가 가

### POINT

- 공법은 적정한가?
- 기계 설비는 가장 경제적인가?
- 대기 시간을 줄일 수 없는가?
- 동시에 여러 가공을 할 수 없는가?
- 자동화 할 수 없는가?
  - . SPEED UP을 할 수 없는가?
  - . 치공구는 적절한가?
  - . 기계 개선을 할 수 없는가?
  - . 작업 순서는 적절한가?
  - . 작업 편성은 표준화 되어 있는가?
- 준비시간은 단축 할 수 없는가?
  - . SET UP의 순서는 표준화 되어 있는가?
  - . SET UP의 일부는 다른 AREA로 할 수 없는가?
  - . 작업 종료 후 사전 작업 준비가 되어 있는가?
- 부대 작업 시간은 표준화 되어 있는가?
  - . 삭제, 반으로 줄임, 작업시간 단축등으로 할 수 없는가?
- 작업 여유율을 줄일수 없는가?

## 4. 가 CHECK POINT

### 11. 가 POINT

가

#### 공정에 대하여

- 공정을 줄일 수 없는가?
- 공정의 혼류화, 분할화 할 수 없는가?
- 전송대 작업을 할 수 없는가?
- 공정의 NECK은 없는가?
- LINE BALANCE는 유지되고 있는가?

## 4. 가 CHECK POINT

### 11. 가 POINT

가

#### 노무비에 대하여

- 직무 유형에 대해 정확한 인원 배치가 되어 있는가?
- 직접공의 인원 비율은 정확한가?
  - . 간접인원이 적정한가?
  - . 간접공은 전문화 되어 있는가?
- 작업 능률의 향상이 꾀해지고 있는가?
  - . 신입사원 교육은 적절한가?
  - . 작업 의욕을 위한 동기 부여는 하고 있는가?
  - . 신규 작업 방법을 꾀하고 있는가?
  - . 기계 설비는 능률을 꾀하고 있는가?
- 관리 소요 시간을 줄이기 위한 노력은 되어 있는가?
  - . 일정 계획, 작업량 계획은 유효 한가?
  - . 작업 지시가 정확히 세워져 있는가?
  - . 이상 시간, 추가 시간 대책이 적절한가?
  - . 적절한 휴식은 주어져 있는가?
- 가동율을 높이기 위한 노력을 하고 있는가?
  - . 작업자의 출근율의 향상 대책은 되어 있는가?
  - . 작업 시작, 종료의 관리는 정확한가?
- 노무비 절감을 꾀하고 있는가?
  - . 젊은 근로자의 확보는 되고 있는가?
  - . 표준 시간 설정은 잘 되어 있는가?
  - . 여자가 해도 되는 작업을 남자가 하고 있지 않는가?
- 간접 부문 노무비 절감을 꾀하고 있는가?
  - . 과다 인원의 채용이 되고 있지 않은가?
  - . 노무 내용 분석이 정확히 되어 있는가?
  - . 정형 업무와 비정형 업무로 분리되어 관리되어 있는가?

## 4. 가 CHECK POINT

### 11. 가 POINT

#### 설비비에 대하여

- 싸고 경제적인 설비를 고려 했는가?
- 건물, 설비 공간은 유효하게 활용되고 있는가?
- 설비 가동율은 높아지고 있는가?
  - . 설비 보전은 잘 되고 있는가?
  - . 기계 이상이 없는가?
  - . SPEED UP, POWER UP은 꾀해지고 있는가?
- 전력비 낭비는 없는가?
  - . 공회전은 없는가?
  - . 전력 효율은 적정한가?
- 용수량은 적정한가?
  - . 물이 새는 것은 없는가?
  - . 물을 회수하여 사용 할 수 없는가?
- GAS, 연료비는 적정한가?
- 소모 공구, 간접 재료는 적정한가?
  - . 구입 단가는 적정한가?
  - . 공동 구매로 단가를 내릴 수 없는가?
  - . 싼 거래처를 선정하고 있는가?
  - . 재 이용을 할 수 없는가?
- 공동 설비는 과대 투자되지 않는가?
  - . 중복 설비로 가동율이 저하되고 있지 않는가?
  - . 동종 업종과 협업 할 수 없는가?
  - . 불필요한 설비는 없는가?

## 4. 가 CHECK POINT

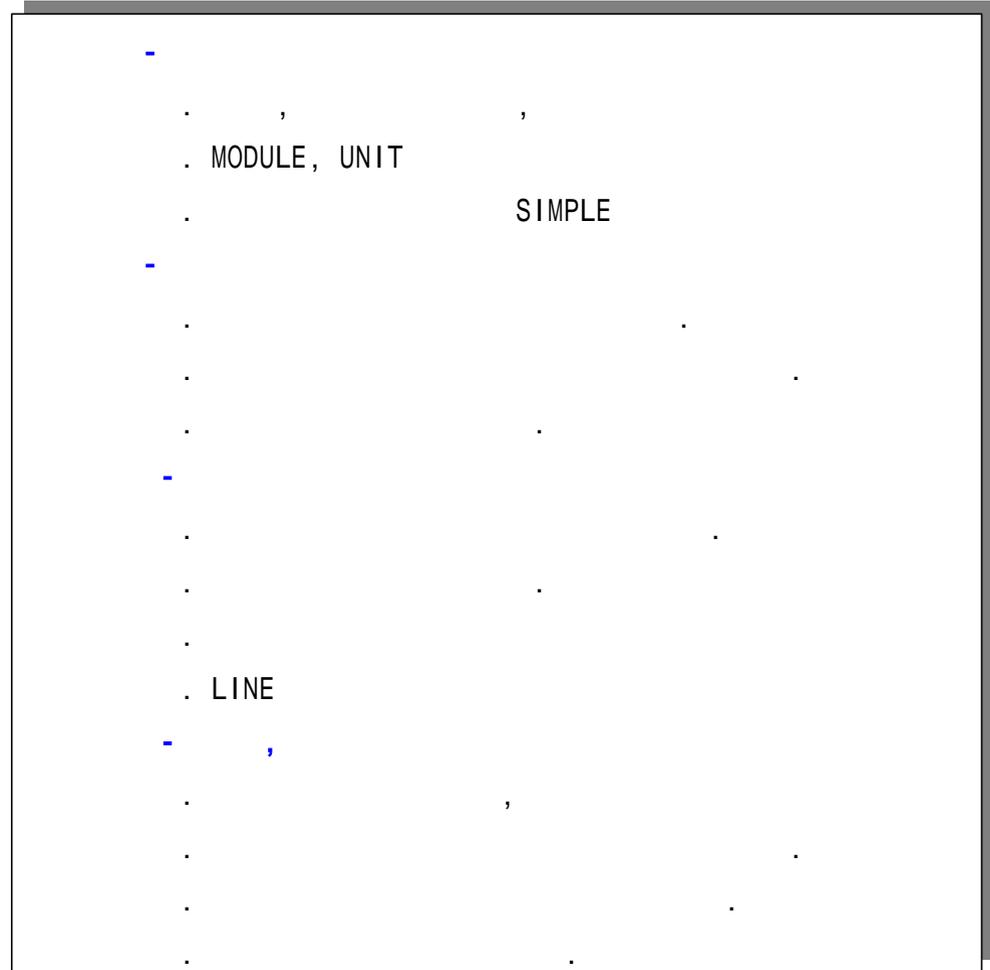
### 11. 가 POINT

#### 일반 관리비, 판매비에 대하여

- 관리비는 적절히 사용하고 있는가?
- 접대비, 금리는 정확한가?
- 임원 판공비는 적절한가?
- 각종 비품비는 적절한가?
- 포장 방법을 간소화 할 수 없는가?
- 포장의 전용 PALLET화 할 수 없는가?

## 4. 가 CHECK POINT

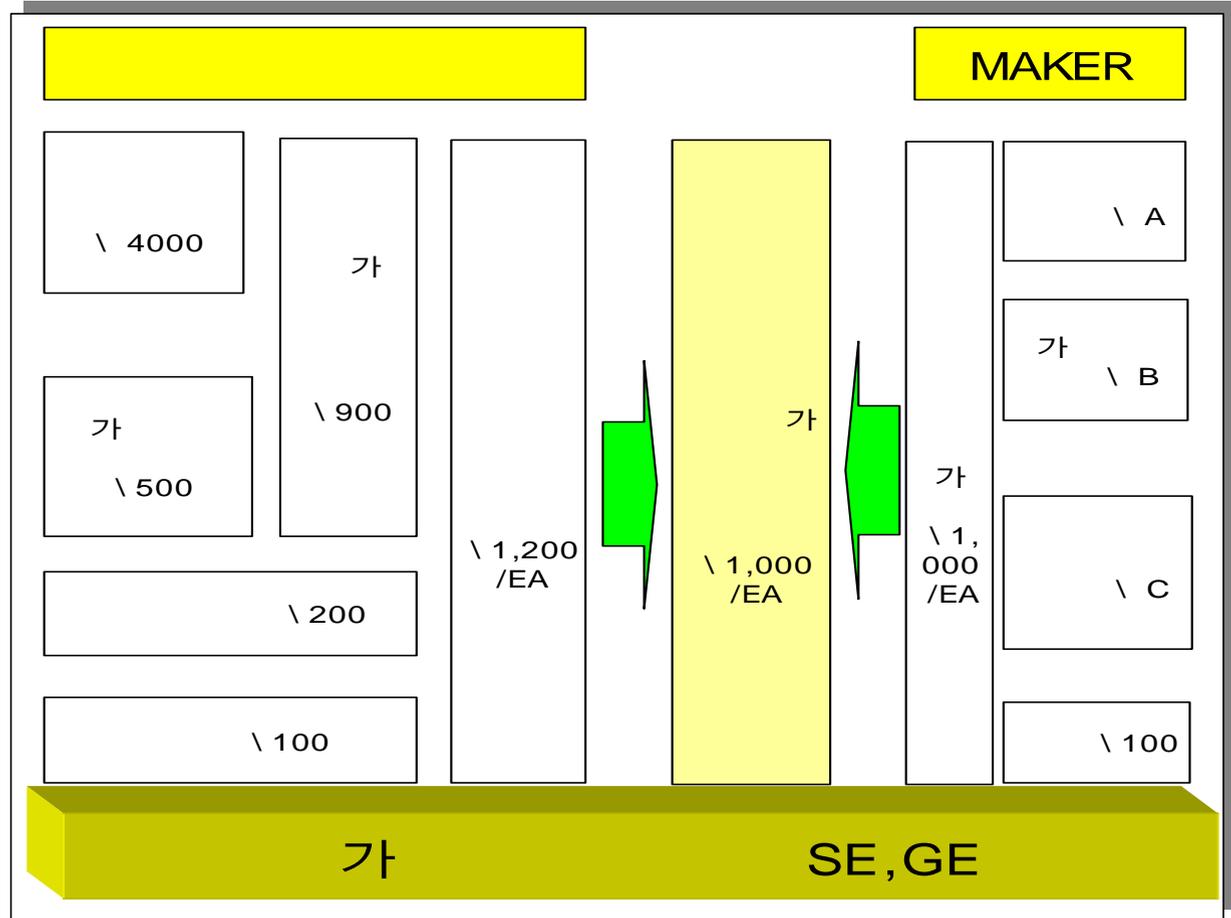
12.



<116>

# 4. 가 CHECK POINT

## 13. WIN-WIN



1. 가

2. 가 가

3. 가

4. 가 CHECK POINT

5. - 가